



TERMO DE ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO



PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2024.09.20.01/PE/PMC

OBJETO: REGISTRO DE PREÇO VISANDO A AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS PERMANENTE E MATERIAL DE CONSUMO PARA ATENDER AS NECESSIDADES DAS DIVERSAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE CROATÁ/CE

A(o) Secretária(o) Municipal de Planejamento, Administração e Finanças; Educação; Educação; Saúde; Assistência e Desenvolvimento Social; Infraestrutura; Segurança; Cultura e Turismo; Esporte; Agricultura e Desenvolvimento Econômico; e Meio Ambiente, no uso de suas atribuições legais e, considerando haver o Agente de Contratação/Pregoeiro cumprida todas as exigências do procedimento de licitação, vem ADJUDICAR e HOMOLOGAR o presente processo administrativo de licitação, na modalidade Pregão Eletrônico nº 2024.09.20.01/PE/PMC, para que produza os efeitos legais e jurídicos.

Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo ADJUDICAR e HOMOLOGADO em favor da seguinte licitante:

RAZÃO SOCIAL: JOSÉ BENI S. TRAJANO FILHO – EPP

CNPJ: 09.148.718/0001-02

Endereço: AV. SÃO JORGE, Nº 1001, BAIRRO: RAMPA, CEP:62.260.000 – RERIUTABA-CEARÁ,

Telefone: (88) 3637-2380 **E-MAIL:** shopping.papelaria@hotmail.com

REPRESENTANTE LEGAL: JOSÉ BENI SOARES TRAJANO FILHO **CPF** Nº 035.915.113-23 **Fone** (88) 9962-80787

EMAIL: jbcomserv@gmail.com

IT	DESCRIÇÃO	CATMAT	UND	SECRETARIA DE SAÚDE				SEC. DE INFRAESTRUTURA	SEC. DE SEGURANÇA	SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL					SECRETARIA DE EDUCAÇÃO			SEC. DE CULTURA	SEC. DE ESPORTE	SEC. DE AGRICULTURA	SEC. DE MEIO AMBIENTE	SEC. DE ADMINISTRAÇÃO	TOTAL	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL	TIPO DE COTA		
				SMS	HMMA	ESF	END			SEC. DE GESTÃO	IGD/PBF	IGD/SUAS	SCFV	PAIF	PCF	SME	FUNDAMENTAL											INFANTIL	EJA
				GRUPO 1 – COMPUTADOR E NOTEBOOK																									
1	MICROCOMPUTADOR DESKTOP COM	6661	UND	5	10	0	0	0	2	2	2	0	0	0	4	18	14	0	0	2	0	2	0	63	GOLDENT EC	R\$ 2.550,00	R\$ 160.650,00	PRINCIPAL	



**CONFIGURAÇÃO
MÍNIMA:**

PROCESSADOR CORE I3
3.6GHZ (4.2GHZ TURBO)
COM NO MÍNIMO 6 MB DE
CACHE Nº DE THREADS:
4; CHIPSET; UNIDADE DE
DISCO SSD/M.2 DE 240GB ;
MEMÓRIA RAM TIPO
DDR4 COM NO MÍNIMO 4
(QUARTRO) GBYTE DE
2400 MHZ NON-ECC,
COMPATÍVEIS COM O
BUS DA PLACA
PRINCIPAL, COM A
POSSIBILIDADE DE
IMPLEMENTAÇÃO DA
TECNOLOGIA DUAL
CHANNEL; PERMITIR
EXPANSÃO PARA NO
MÍNIMO 32 (TRINTA E
DOIS) GBYTE; UMA
UNIDADE DE DVD-RW
INTERNA, COMPATÍVEL
COM OS PADRÕES
DVD+R, DVD+RW, DVD+R
DOUBLE LAYER, DVD-R
DUAL LAYER, DVD-R,
DVD-RW, CD-R, CD-RW,
DVD-R/ RW-ROM,
DVD+R/+RW/+R DOUBLE
LAYER, DVD-R DUAL
LAYER, CD-ROM/CD-R,
CD-RW, E QUE SEJA
COMPATÍVEL COM O
SISTEMA OPERACIONAL
INSTALADO DE
INTERFACE SERIAL ATA,
LUZ INDICADORA DE
LEITURA E MECANISMO
DE EJEÇÃO DE
EMERGÊNCIA, NA PARTE
FRONTAL DA UNIDADE;
PLACA MÃE DEVERÁ SER
PROJETADA E
DESENVOLVIDA SOB
ORIENTAÇÃO DO MESMO
FABRICANTE DO
EQUIPAMENTO
OFERTADO E DEVERÁ
POSSUIR NO MÍNIMO
CINCO INTERFACE TIPO
SERIAL ATA III DE 3.0
GIGABYTES/SEGUNDO
OU SUPERIOR, QUE
PERMITA GERENCIAR AS
UNIDADES DE DISCO
RÍGIDO; DEVERÁ
POSSUIR NO MÍNIMO 1





GOVERNO MUNICIPAL DE
CROATA
Construindo um Novo Croatiá

ENTRADA DO TIPO M.2;
UNIDADE LEITORA DE
MÍDIA ÓPTICA
ESPECIFICADA E OUTROS
COMPONENTES QUE
PODERÃO VIR A SER
INSTALADOS; POSSUIR
NO MÍNIMO 06 (SEIS)
PORTAS USB SENDO 02
(DOIS) 3.0 E 04 (QUATRO)
2.0; POSSUIR NO MÍNIMO
04 USB NA PARTE
FRONTAL; UMA PCI
EXPRESS 1X, UMA PCI
EXPRESS 16X; UMA LINE
OUT (ÁUDIO E FONE DE
OUVIDO), UMA LINE IN
(MICROFONE); UMA VGA,
UMA HDMI OU DVI
(SAÍDA); DUAS PS/2, UMA
RJ-45; POSSUIR PLACA DE
VÍDEO; POSSUIR ÁUDIO
DE NO MÍNIMO 5 CANAIS;
DOIS SLOTS DE MEMÓRIA
DDR4 COM SUPORTE
PARA ATÉ 32 GB DE 2400
MHZ; REDE GIGABIT:
10/100/1000; GABINETE
COM FONTE DE
ALIMENTAÇÃO COM
POTÊNCIA DE NO
MÍNIMO 250 W DE PCF
ATIVO DE 80% DE
EFICIÊNCIA
ENERGÉTICA; POSSUIR
EM SUA PARTE FRONTAL
4 USB E ÁUDIO FRONTAL;
O COMPUTADOR DEVE
ACOMPANHAR TECLADO
PADRÃO ABNT-2, COM
TODOS OS CARACTERES
DA LÍNGUA
PORTUGUESA,
INCLUSIVE "Ç"; COM NO
MÍNIMO 104 TECLAS;
POSSUIR DISPOSITIVO DE
AJUSTE DE INCLINAÇÃO
VERTICAL, COM
CONECTOR PADRÃO USB
2.0; NÃO SERÃO ACEITOS
O USO DE QUALQUER
ADAPTADOR OU
CONVERSOR DE
PADRÃO; MOUSE ÓTICO,
COM TRÊS BOTÕES
(INCLUINDO TECLA DE
ROLAGEM), COM
FORMATO ERGONÔMICO
E CONFORMAÇÃO





INCLUINDO MÍNIMO DE 4
PORTAS USB (2 PORTAS
USB 3.0 E 2 PORTAS USB
2.0), 1 SAÍDA HDMI, 1
PORTA ETHERNET
GIGABIT (10/100/1000
MBPS), ENTRADA PARA
MICROFONE E SAÍDA
PARA FONE DE OUVIDO
(PADRÃO 3.5MM), E
ENTRADA PARA CARTÃO
MICROSD; SISTEMA DE
INICIALIZAÇÃO COM
FIRMWARE UEFI
(UNIFIED EXTENSIBLE
FIRMWARE INTERFACE);
COMPATIBILIDADE COM
SISTEMAS
OPERACIONAIS
WINDOWS 10/11 E LINUX;
PERIFÉRICOS INCLUSOS
COM TECLADO PADRÃO
ABNT2 COM CONEXÃO
USB OU SEM FIO E MOUSE
ÓPTICO COM CONEXÃO
USB OU SEM FIO; FONTE
DE ALIMENTAÇÃO COM
ADAPTADOR AC/DC
COMPATÍVEL COM A
REDE ELÉTRICA LOCAL
(110-220V, 50/60HZ) E
CONSUMO MÁXIMO
ESPECIFICADO EM
WATTS; DEVE
ACOMPANHAR TECLADO
PADRÃO ABNT-2, COM
TODOS OS CARACTERES
DA LÍNGUA
PORTUGUESA,
INCLUSIVE "Ç"; COM NO
MÍNIMO 104 TECLAS;
POSSUIR DISPOSITIVO DE
AJUSTE DE INCLINAÇÃO
VERTICAL, COM
CONECTOR PADRÃO USB
2.0; NÃO SERÃO ACEITOS
O USO DE QUALQUER
ADAPTADOR OU
CONVERSOR DE
PADRÃO; MOUSE ÓTICO,
COM TRÊS BOTÕES
(INCLUINDO TECLA DE
ROLAGEM), COM
FORMATO ERGONÔMICO
E CONFORMAÇÃO
AMBIDESTRO
(SIMÉTRICO), COM
CONECTOR PADRÃO USB
2.0; RESOLUÇÃO MÍNIMA





COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

FLS. N.º 397

VISTO



SERIAL ATA III DE 3.0 GIGABYTES/SEGUNDO OU SUPERIOR, QUE PERMITA GERENCIAR AS UNIDADES DE DISCO RÍGIDO; DEVERÁ POSSUIR NO MÍNIMO 1 ENTRADA DO TIPO M.2; UNIDADE LEITORA DE MÍDIA ÓPTICA ESPECIFICADA E OUTROS COMPONENTES QUE PODERÃO VIR A SER INSTALADOS; POSSUIR NO MÍNIMO 06 (SEIS) PORTAS USB SENDO 02 (DOIS) 3.0 E 04 (QUATRO) 2.0; POSSUIR NO MÍNIMO 04 USB NA PARTE FRONTAL; UMA PCI EXPRESS 1X, UMA PCI EXPRESS 16X; UMA LINE OUT (ÁUDIO E FONE DE OUVIDO), UMA LINE IN (MICROFONE); UMA VGA, UMA HDMI OU DVI (SAÍDA); DUAS PS/2, UMA RJ-45; POSSUIR PLACA DE VÍDEO; POSSUIR ÁUDIO DE NO MÍNIMO 5 CANAIS; DOIS SLOTS DE MEMÓRIA DDR4 COM SUPORTE PARA ATÉ 32 GB DE 3200 MHZ; REDE GIGABIT: 10/100/1000; GABINETE COM FONTE DE ALIMENTAÇÃO COM POTÊNCIA DE NO MÍNIMO 250 W DE PCF ATIVO DE 80% DE EFICIENCIA ENERGETICA; POSSUIR EM SUA PARTE FRONTAL 4 USB E ÁUDIO FRONTAL; O COMPUTADOR DEVE ACOMPANHAR TECLADO PADRÃO ABNT-2, COM TODOS OS CARACTERES DA LÍNGUA PORTUGUESA, INCLUSIVE "Ç"; COM NO MÍNIMO 104 TECLAS; POSSUIR DISPOSITIVO DE AJUSTE DE INCLINAÇÃO VERTICAL, COM CONECTOR PADRÃO USB 2.0; NÃO SERÃO ACEITOS O USO DE QUALQUER ADAPTADOR OU





DA PLACA GRÁFICA 1,20GHZ; MÁXIMA DE MEMÓRIA GRÁFICA DE VÍDEO 64GB; SUPORTE PARA 4K UMA UNIDADE DE DVD-RW INTERNA, COMPATÍVEL COM OS PADRÕES DVD+R, DVD+RW, DVD+R DOUBLE LAYER, DVD-R DUAL LAYER, DVD-R, DVD-RW, CD-R, CD-RW, DVD-R/ RW-ROM, DVD+R/+RW/+R DOUBLE LAYER, DVD-R DUAL LAYER, CD-ROM/CD-R, CD-RW, E QUE SEJA COMPATÍVEL COM O SISTEMA OPERACIONAL INSTALADO DE INTERFACE SERIAL ATA, LUZ INDICADORA DE LEITURA E MECANISMO DE EJEÇÃO DE EMERGÊNCIA, NA PARTE FRONTAL DA UNIDADE; PLACA MÃE DEVERÁ SER PROJETADA E DESENVOLVIDA SOB ORIENTAÇÃO DO MESMO FABRICANTE DO EQUIPAMENTO OFERTADO E DEVERÁ POSSUIR NO MÍNIMO CINCO INTERFACE TIPO SERIAL ATA III DE 3.0 GIGABYTES/SEGUNDO OU SUPERIOR, QUE PERMITA GERENCIAR AS UNIDADES DE DISCO RÍGIDO; UNIDADE LEITORA DE MÍDIA ÓPTICA ESPECIFICADA E OUTROS COMPONENTES QUE PODERÃO VIR A SER INSTALADOS; POSSUIR NO MÍNIMO 06 (SEIS) PORTAS USB SENDO 02 (DOIS) 3.0 E 04 (QUATRO) 2.0; POSSUIR NO MÍNIMO 04 USB NA PARTE FRONTAL; UMA PCI EXPRESS 1X, UMA PCI EXPRESS 16X; UMA LINE OUT (ÁUDIO E FONE DE OUVIDO), UMA LINE IN (MICROFONE); UMA VGA, UMA HDMI OU DVI (SAÍDA); DUAS PS/2, UMA



[Handwritten signatures and marks at the bottom of the page]



RJ-45; POSSUIR ÁUDIO DE NO MÍNIMO 5 CANAIS; DOIS SLOTS DE MEMÓRIA DDR4 COM SUPORTE PARA ATÉ 16 GB DE 2666 MHZ; REDE GIGABIT: 10/100/1000; GABINETE COM FONTE DE ALIMENTAÇÃO COM POTÊNCIA DE NO MÍNIMO 500W BIVOLT 110V/220 W DE PCF ATIVO DE 80% DE EFICIÊNCIA ENERGÉTICA; POSSUIR EM SUA PARTE FRONTAL 4 USB E ÁUDIO FRONTAL; O COMPUTADOR DEVE ACOMPANHAR TECLADO PADRÃO ABNT-2, COM TODOS OS CARACTERES DA LÍNGUA PORTUGUESA, INCLUSIVE "Ç"; COM NO MÍNIMO 104 TECLAS; POSSUIR DISPOSITIVO DE AJUSTE DE INCLINAÇÃO VERTICAL, COM CONECTOR PADRÃO USB 2.0; NÃO SERÃO ACEITOS O USO DE QUALQUER ADAPTADOR OU CONVERSOR DE PADRÃO; MOUSE ÓTICO, COM TRÊS BOTÕES (INCLUINDO TECLA DE ROLAGEM), COM FORMATO ERGONÔMICO E CONFORMAÇÃO AMBIDESTRO (SIMÉTRICO), COM CONECTOR PADRÃO USB 2.0; RESOLUÇÃO MÍNIMA DE 400 DPI; ACOMPANHAR LICENÇA MICROSOFT WINDOWS 10, OFFICE TRIAL E ANTIVÍRUS GRÁTIS POR 1 ANO. DEVERÁ POSSUIR ATENDIMENTO DA ASSISTÊNCIA TÉCNICA, GARANTIA DO FABRICANTE: 12 (DOZE) MESES COM ASSISTÊNCIA TÉCNICA PRESTADA NO ESTADO DO CEARÁ OU ATRAVÉS DE TELEFONE 0800 PARA AGENDAMENTO COM ENVIO SEM QUAISQUER

Assessor

Assessor

Assessor

Assessor

Assessor

















COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
F.L.S. N.º 3564
VISTO



MANUAL
4 TOMADAS;
LED
ÇÃO;
IA FAST RMS:
ELOZ DA SUA
A (1 CICLO DE

[Handwritten signatures and initials across the bottom of the page]



COMISSÃO PERMANENTE
DE LICITAÇÃO

FLS. N.º 3508

VISTO

ADOR	DE	18836	UND	0	2	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	12	42	48	8	4	0	0	3	6	127	RAGTECH	RS 440,00	RS 55,00



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

FLS. Nº: 3509

 VISTO

[illegible]



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

FLS. N.º 350

VISTO

[illegible]



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

FLS. N.º 8513

VISTO



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
FLS. N.º: 8514
VISTO

[Handwritten signatures and initials across the bottom margin]



CARACTERÍSTICAS:
TELA: FREQUÊNCIA
NATIVA DO PAINEL:
60HZ; TIPO DE PAINEL:
ANTI-REFLEXIVO;
TAMANHO DO PAINEL:
21,5" WIDESCREEN
(PAINEL LED); TAMANHO
DA IMAGEM VISÍVEL: 47,0
CM; PIXEL PITCH: 0,3 MM;
BRILHO: 200 CD/MP;
RELAÇÃO DE
CONTRASTE DINÂMICO
(DCR): 20.000.000:1;
TEMPO DE RESPOSTA: 5
MS; ÂNGULO DE VISÃO
HORIZONTAL: 90°;
ÂNGULO DE VISÃO
VERTICAL: 50°;
FREQUÊNCIA DE
VARREDURA
HORIZONTAL: 30 KHZ ~ 60
KHZ; FREQUÊNCIA DE
VARREDURA VERTICAL:
50 ~ 75 HZ; LARGURA DE
BANDA: 85 MHZ;
COMPATIBILIDADE:
WINDOWS, LINUX;
RESOLUÇÃO MÁXIMA:
1366 X 768 @ 60 HZ (HD);
RESOLUÇÃO
RECOMENDADA: 1366 X
768 @ 60 HZ (HD);
SUPORTE DE CORES:
MAIOR QUE 16 MILHÕES;
CONSUMO: LIGADO < 15
WATTS (TÍPICO), STAND
BY < 0,5 WATT;
CONTROLES MANUAIS:
POWER; ENTRADAS:
FONTE: INTERNA -
100~240V - 50/60 HZ;
CONEXÕES:
CONECTORES:
ANALÓGICO (RGB);
RECURSOS: COMPATÍVEL
COM WINDOWS; DCB
(AMPLIFICAÇÃO
DINÂMICA DE CORES;
DCR (RELAÇÃO DE
CONTRASTE DINÂMICO);
PLUG & PLAY: DDC2B/CI;
ENERGY STAR: SIM (EPA);
FUNÇÃO OSD (ON
SCREEN DISPLAY); OSD
COM INTERFACE
GRÁFICA AMIGÁVEL,
CONTROLADO PELO
PROGRAMA I-MENU



[Handwritten signatures and dates]



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

FLS. Nº: 3518

VISTO



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

FLS. Nº: 350

VISTO _____

opening ~~Grand~~ ~~0~~ ~~4~~ ~~5~~ ~~6~~ ~~7~~ ~~8~~ ~~9~~ ~~10~~ ~~11~~ ~~12~~ ~~13~~ ~~14~~ ~~15~~ ~~16~~ ~~17~~ ~~18~~ ~~19~~ ~~20~~ ~~21~~ ~~22~~ ~~23~~ ~~24~~ ~~25~~ ~~26~~ ~~27~~ ~~28~~ ~~29~~ ~~30~~ ~~31~~ ~~32~~ ~~33~~ ~~34~~ ~~35~~ ~~36~~ ~~37~~ ~~38~~ ~~39~~ ~~40~~ ~~41~~ ~~42~~ ~~43~~ ~~44~~ ~~45~~ ~~46~~ ~~47~~ ~~48~~ ~~49~~ ~~50~~ ~~51~~ ~~52~~ ~~53~~ ~~54~~ ~~55~~ ~~56~~ ~~57~~ ~~58~~ ~~59~~ ~~60~~ ~~61~~ ~~62~~ ~~63~~ ~~64~~ ~~65~~ ~~66~~ ~~67~~ ~~68~~ ~~69~~ ~~70~~ ~~71~~ ~~72~~ ~~73~~ ~~74~~ ~~75~~ ~~76~~ ~~77~~ ~~78~~ ~~79~~ ~~80~~ ~~81~~ ~~82~~ ~~83~~ ~~84~~ ~~85~~ ~~86~~ ~~87~~ ~~88~~ ~~89~~ ~~90~~ ~~91~~ ~~92~~ ~~93~~ ~~94~~ ~~95~~ ~~96~~ ~~97~~ ~~98~~ ~~99~~ ~~100~~ ~~101~~ ~~102~~ ~~103~~ ~~104~~ ~~105~~ ~~106~~ ~~107~~ ~~108~~ ~~109~~ ~~110~~ ~~111~~ ~~112~~ ~~113~~ ~~114~~ ~~115~~ ~~116~~ ~~117~~ ~~118~~ ~~119~~ ~~120~~ ~~121~~ ~~122~~ ~~123~~ ~~124~~ ~~125~~ ~~126~~ ~~127~~ ~~128~~ ~~129~~ ~~130~~ ~~131~~ ~~132~~ ~~133~~ ~~134~~ ~~135~~ ~~136~~ ~~137~~ ~~138~~ ~~139~~ ~~140~~ ~~141~~ ~~142~~ ~~143~~ ~~144~~ ~~145~~ ~~146~~ ~~147~~ ~~148~~ ~~149~~ ~~150~~ ~~151~~ ~~152~~ ~~153~~ ~~154~~ ~~155~~ ~~156~~ ~~157~~ ~~158~~ ~~159~~ ~~160~~ ~~161~~ ~~162~~ ~~163~~ ~~164~~ ~~165~~ ~~166~~ ~~167~~ ~~168~~ ~~169~~ ~~170~~ ~~171~~ ~~172~~ ~~173~~ ~~174~~ ~~175~~ ~~176~~ ~~177~~ ~~178~~ ~~179~~ ~~180~~ ~~181~~ ~~182~~ ~~183~~ ~~184~~ ~~185~~ ~~186~~ ~~187~~ ~~188~~ ~~189~~ ~~190~~ ~~191~~ ~~192~~ ~~193~~ ~~194~~ ~~195~~ ~~196~~ ~~197~~ ~~198~~ ~~199~~ ~~200~~ ~~201~~ ~~202~~ ~~203~~ ~~204~~ ~~205~~ ~~206~~ ~~207~~ ~~208~~ ~~209~~ ~~210~~ ~~211~~ ~~212~~ ~~213~~ ~~214~~ ~~215~~ ~~216~~ ~~217~~ ~~218~~ ~~219~~ ~~220~~ ~~221~~ ~~222~~ ~~223~~ ~~224~~ ~~225~~ ~~226~~ ~~227~~ ~~228~~ ~~229~~ ~~230~~ ~~231~~ ~~232~~ ~~233~~ ~~234~~ ~~235~~ ~~236~~ ~~237~~ ~~238~~ ~~239~~ ~~240~~ ~~241~~ ~~242~~ ~~243~~ ~~244~~ ~~245~~ ~~246~~ ~~247~~ ~~248~~ ~~249~~ ~~250~~ ~~251~~ ~~252~~ ~~253~~ ~~254~~ ~~255~~ ~~256~~ ~~257~~ ~~258~~ ~~259~~ ~~260~~ ~~261~~ ~~262~~ ~~263~~ ~~264~~ ~~265~~ ~~266~~ ~~267~~ ~~268~~ ~~269~~ ~~270~~ ~~271~~ ~~272~~ ~~273~~ ~~274~~ ~~275~~ ~~276~~ ~~277~~ ~~278~~ ~~279~~ ~~280~~ ~~281~~ ~~282~~ ~~283~~ ~~284~~ ~~285~~ ~~286~~ ~~287~~ ~~288~~ ~~289~~ ~~290~~ ~~291~~ ~~292~~ ~~293~~ ~~294~~ ~~295~~ ~~296~~ ~~297~~ ~~298~~ ~~299~~ ~~300~~ ~~301~~ ~~302~~ ~~303~~ ~~304~~ ~~305~~ ~~306~~ ~~307~~ ~~308~~ ~~309~~ ~~310~~ ~~311~~ ~~312~~ ~~313~~ ~~314~~ ~~315~~ ~~316~~ ~~317~~ ~~318~~ ~~319~~ ~~320~~ ~~321~~ ~~322~~ ~~323~~ ~~324~~ ~~325~~ ~~326~~ ~~327~~ ~~328~~ ~~329~~ ~~330~~ ~~331~~ ~~332~~ ~~333~~ ~~334~~ ~~335~~ ~~336~~ ~~337~~ ~~338~~ ~~339~~ ~~340~~ ~~341~~ ~~342~~ ~~343~~ ~~344~~ ~~345~~ ~~346~~ ~~347~~ ~~348~~ ~~349~~ ~~350~~ ~~351~~ ~~352~~ ~~353~~ ~~354~~ ~~355~~ ~~356~~ ~~357~~ ~~358~~ ~~359~~ ~~360~~ ~~361~~ ~~362~~ ~~363~~ ~~364~~ ~~365~~ ~~366~~ ~~367~~ ~~368~~ ~~369~~ ~~370~~ ~~371~~ ~~372~~ ~~373~~ ~~374~~ ~~375~~ ~~376~~ ~~377~~ ~~378~~ ~~379~~ ~~380~~ ~~381~~ ~~382~~ ~~383~~ ~~384~~ ~~385~~ ~~386~~ ~~387~~ ~~388~~ ~~389~~ ~~390~~ ~~391~~ ~~392~~ ~~393~~ ~~394~~ ~~395~~ ~~396~~ ~~397~~ ~~398~~ ~~399~~ ~~400~~ ~~401~~ ~~402~~ ~~403~~ ~~404~~ ~~405~~ ~~406~~ ~~407~~ ~~408~~ ~~409~~ ~~410~~ ~~411~~ ~~412~~ ~~413~~ ~~414~~ ~~415~~ ~~416~~ ~~417~~ ~~418~~ ~~419~~ ~~420~~ ~~421~~ ~~422~~ ~~423~~ ~~424~~ ~~425~~ ~~426~~ ~~427~~ ~~428~~ ~~429~~ ~~430~~ ~~431~~ ~~432~~ ~~433~~ ~~434~~ ~~435~~ ~~436~~ ~~437~~ ~~438~~ ~~439~~ ~~440~~ ~~441~~ ~~442~~ ~~443~~ ~~444~~ ~~445~~ ~~446~~ ~~447~~ ~~448~~ ~~449~~ ~~450~~ ~~451~~ ~~452~~ ~~453~~ ~~454~~ ~~455~~ ~~456~~ ~~457~~ ~~458~~ ~~459~~ ~~460~~ ~~461~~ ~~462~~ ~~463~~ ~~464~~ ~~465~~ ~~466~~ ~~467~~ ~~46~~



CICLO MENSAL 50.000
PÁGINAS; CAPACIDADE
PADRÃO DA BANDEJA DE
PAPEL DE 250 FOLHAS E
BANDEJA ADICIONAL DE
50 FOLHAS (CAPACIDADE
DE 300 FOLHAS);
CAPACIDADE DE SAÍDA
DO PAPEL 150 FOLHAS
(DE FACE PARA BAIXO);
TAMANHOS DO PAPEL:
A4, CARTA, B5 (ISO), A5,
A5 (LANDSCAPE), B6
(ISO), A6, EXECUTIVE;
PODENDO SER UTILIZAO
PAPEL OFICIO, PAPEL
COMUM, PAPEL FINO,
PAPEL GROSSO, PAPEL
RECICLADO, PAPEL
BOND,
TRANSPARÊNCIAS,
ENVELOPES OU
ETIQUETAS;
GRAMATURA DE PAPEL
BANDEJA PADRÃO: 60 A
160 G/M2; POSSUIR
ALIMENTADOR
AUTOMÁTICO DE PAPEL
DE 50 FOLHAS; POSSUIR
VELOCIDADE DE CÓPIA
EM PRETO DE PELO
MENOS 40 PPM;
AMPLIAÇÃO / REDUÇÃO
25% - 400%; TAMANHO DO
VIDRO DE EXPOSIÇÃO
OFÍCIO A4; PERMITE
COPIA SEM USO DO
PC; PERMITE
AGRUPAMENTO DE
CÓPIAS (2 EM 1);
PERMITIR A UTILIZAÇÃO
DE TIRAR CÓPIA NO
MODO DUPLEX
AUTOMÁTICA; PERMITIR
DIGITALIZAÇÃO COLOR
E MONO; RESOLUÇÃO
ÓPTICA DO SCANNER 600
X 1200 DPI; RESOLUÇÃO
INTERPOLADA 19200 X
19200 DPI; PERMITIR
DIGITALIZAÇÃO PARA
EMAIL, PC, ARQUIVO,
FTP, SERVIDOR DE EMAIL
E USB (PEN DRIVE);
INTERFACE DE REDE
EMBTUTIDA ETHERNET
10/100; DRIVES
COMPATÍVEIS: WINDOWS
7 (32/64 BITS), WINDOWS



03/05/1988

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]



COMISSÃO PERMANENTE
FLS. N.º 3508
VISTO
LICITAÇÃO



30 BITS (ENTRADA)/24
BITS (SAÍDA)
(COLORIDO);
RESOLUÇÃO ÓTICA: ATÉ
600 X 600 DPI;
RESOLUÇÃO
INTERPOLADA: 1200 X
1200 DPI; VELOCIDADE
MÁXIMA
DIGITALIZAÇÃO: 24 PPM
(EM CORES/PRETO E
BRANCO, UMA FACE) 48
IPM (EM CORES/PRETO E
BRANCO, FRENTE E
VERSO); SENSOR DE
IMAGEM: CIS DUPLO;
CAPACIDADE DE
ENTRADA DE PAPEL:
DIGITALIZAÇÃO DE ATÉ
50 FOLHAS; CICLO DE
TRABALHO DIÁRIO: 1500
PÁGINAS POR DIA;
TAMANHO MÁXIMO DO
DOCUMENTO: ATÉ 21,6
CM X 86,3 CM;
CONECTIVIDADE: USB
2.0; SISTEMAS
OPERACIONAIS
COMPATÍVEIS:
WINDOWS®: WINDOWS®
XP HOME/PRO SP2 OU
SUPERIOR, XP PRO X64
SP2 OU SUPERIOR,
WINDOWS VISTA®,
WINDOWS® 7,
WINDOWS® 7 X64 OU
SUPERIOR, MAC®: MAC
OS X V10.5.8. MAC OS X
V10.6.X OU SUPERIOR
LINUX (REQUER
DRIVER); COMPATÍVEL
COM TWAIN / ISIS: SIM
(DRIVER TWAIN E ISIS
INCLUSO);
ALIMENTAÇÃO: 110V;
DIMENSÕES (LXAXP): 29,9
X 18 X 22,1 CM; ITENS
INCLUSOS: CABO USB, CD
INSTALAÇÃO
C/
MANUAL, GUIA RÁPIDO
DE INSTALAÇÃO,
MANUAL DO USUÁRIO.
GARANTIA DO
FABRICANTE: 12 (DOZE)
MESES COM
ASSISTÊNCIA TÉCNICA
PRESTADA NO ESTADO
DO CEARÁ OU ATRAVÉS
DE TELEFONE 0800 PARA



[Handwritten signatures and marks]



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

FLS. N.º 3505

VISTO

PRINCIP



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
FLS. N.º: 3586
VISTO _____

[illegible]



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

FLS. N.º 307

VISTO

4



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

FLS. Nº. 3528

VISTO _____



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

FLS. Nº 853

VISTO

Print

opening ~~gate~~ ~~6~~ ~~the~~ ~~gate~~ ~~the~~ ~~the~~



COMISSÃO PERMANENTE
FLS. N.º 358
VISTO
LICITAÇÃO

03/05/1988

[Handwritten signatures]



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
FLS. Nº: 3533
VISTO _____

Handwritten signatures and initials in blue ink, including names like "Kenny", "Gordon", "John", "Gump", "House", and "Gump".



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
F.LS. N.º: 3584
VISTO

1. ~~James~~ ~~Jackman~~ ~~John~~ ~~John~~ ~~the~~ ~~James~~ ~~James~~ ~~James~~



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
VISTO
FLS. Nº. 353



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
VISTO
FLS. N.º 3538



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
FLS. N.º 3540
VISTO



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

FLS. N.º: 354

VISTO _____



TRABALHO E EMPREGO
NR12 - SEGURANÇA NO
TRABALHO EM
MÁQUINAS E
EQUIPAMENTOS. COPO
REMOVÍVEL
CONFECCIONADO EM
CHAPA DE AÇO INOX, EM
PEÇA ÚNICA, SEM
SOLDAS, COM
ESPESSURA DE 1 MM.
FLANGE DO COPO EM
MATERIAL PLÁSTICO
INJETADO, EM COR
CLARA. ALÇAS EM AÇO
INOX, ESPESSURA DE
CHAPA DE 1,25MM, COM
BORDAS REBATIDAS
PARA O LADO INTERNO E
SOLDADAS EM TODA
EXTENSÃO DE MODO A
NÃO HAVER RETENÇÃO
DE RESÍDUOS. FIXAÇÃO
DAS ALÇAS AO COPO
COM SOLDAS LISAS,
UNIFORMES E SEM
FRESTAS DE MODO A
EVITAR O ACÚMULO DE
RESÍDUOS. TAMPA DO
COPO EM AÇO INOX,
ESPESSURA MÍNIMA DE
CHAPA DE 0,6MM, COM
DOBRAS ESTRUTURAIS
QUE PERMITAM A
LIMPEZA INTERNA.
GABINETE DO MOTOR EM
AÇO INOX, ESPESSURA
MÍNIMA DE CHAPA DE
0,6MM, FLANGE
SUPERIOR E AO DA BASE
EM MATERIAL PLÁSTICO
INJETADO, EM COR
CLARA. DRENO DA
FLANGE POSICIONADO
DE MODO A NÃO HAVER
ENTRADA DE LÍQUIDOS
NO GABINETE DO
MOTOR. SAPATAS
ANTIVIBRATÓRIAS EM
MATERIAL ADERENTE.
FACAS, EIXO, BUCHAS,
PORCA FIXADORA DO
EIXO DA FACA E PINO
ELÁSTICO DE TRAÇÃO
DA FACA EM AÇO INOX. O
CONJUNTO FORMADO
PELAS FACAS, EIXO E
ELEMENTOS DE FIXAÇÃO
DEVE SER REMOVÍVEL



[Handwritten signatures and marks]





COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
FLS. N.º 3215
VISTO

1. James ~~James~~ James Shirley Shirley Shirley Shirley Shirley Shirley



GOVERNO MUNICIPAL DE
CROATA
Construindo um Novo Croatá

SUSTENTÁVEL; RUÍDO
INTERNO/EXTERNO
32~39/54DB(A);
SERPENTINA COM TUBOS
100% EM COBRE; SELO
PROCEL COM
CLASSIFICAÇÃO DO
INMETRO DE EFICIÊNCIA
ENERGÉTICA "A"; TIPO
DO CONDENSADOR:
HORIZONTAL; TIPO DE
TECNOLOGIA DO
COMPRESSOR: HI WALL;
CONTROLE DA DIREÇÃO
DO AR (PARA CIMA -
PARA BAIXO):
AUTOMÁTICO; COR DA
VAPORADORA: BRANCO;
REGULA VELOCIDADE
DE VENTILAÇÃO; PAINEL
DE LED COM
ILUMINAÇÃO SUAVE
COM EXIBIÇÃO DA
TEMPERATURA E DAS
FUNÇÕES DO APARELHO
COM AJUSTE DO
TERMOSTATO DE AJUSTE
MAIS PRECISO,
PERMITINDO A SELEÇÃO
DE TEMPERATURA GRAU
A GRAU; FUNÇÕES:
SLEEP E TURBO; CICLO
DE AR: QUENTE/FRIO;
CONTROLE DA DIREÇÃO
DO AR (ESQUERDA -
DIREITA): MANUAL;
ACOMPANHAR MANUAL
DE INSTRUÇÕES E
CONTROLE REMOTO
COM TECLAS DE
FUNÇÕES E REGULAGEM
DE TEMPERATURA;
GARANTIA DO
FABRICANTE: MÍNIMA
DE 12 (DOZE) MESES COM
ASSISTÊNCIA TÉCNICA
PRESTADA NO ESTADO
DO CEARÁ OU ATRAVÉS
DE TELEFONE 0800 PARA
AGENDAMENTO COM
ENVIO SEM QUAISQUER
ÔNUS PARA ESTA
ADMINISTRAÇÃO. ANEXAR
JUNTAMENTE COM A
PROPOSTA INICIAL O
CERTIFICADO DE
CONFORMIDADE COM O
IBAMA NO NOME DO
FABRICANTE.





COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
FLS. Nº 355
VISTO



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
FLS. N.º 3553
VISTO



7	VENTILADOR DE COLUNA TUFÃO 60 CM ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: DESIGN MODERNO, COM PÉ SENDO BASE REDONDA COM SAPATAS ESTABILIZADORAS, 3 VELOCIDADES, MODELO: COLUNA COM ALTURA MÍNIMA DE 120CM E MÁXIMO 175CM; COR: PRETO, OSCILANTE PARA DIREITA E ESQUERDA; GRADES EM AÇO TRATADO PINTADAS NA COR PRETA E REMOVÍVEL, COM PROTETOR TÉRMICO, HÉLICE FINA EM POLIPROPILENO; POSSUIR MOTOR COM ROLAMENTO E POTÊNCIA MÍNIMA DE 145 W; SELO PROCEL A NAS TRÊS OPÇÕES DE VELOCIDADES; GARANTIA DO FABRICANTE: 12 (DOZE) MESES COM ASSISTÊNCIA TÉCNICA PRESTADA NO ESTADO DO CEARÁ OU ATRAVÉS DE TELEFONE 0800 PARA AGENDAMENTO COM ENVIO SEM QUAISQUER ONUS PARA ESTA ADMINISTRAÇÃO.	710	UND	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8	30	24	20	0	1	0	0	0	85	VENTISOL	R\$ 300,00	R\$ 25.500,00
8	VENTILADOR DE PAREDE TUFÃO 100 CM ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: DIMENSÃO MÍNIMA DA GRADE: 100 CM, TIPO: TUFÃO, DESIGN MODERNO, 3 VELOCIDADES, MODELO: PAREDE, COR: PRETO; EM AÇO TRATADO PINTADAS NA COR PRETA E REMOVÍVEL, COM 3 HÉLICES EM PÁS DE NYLON INJETADO COM REFORÇO DE FIBRA DE VIDRO DE NO MÍNIMO DE 93CM; POSSUIR MOTOR BLINDADO COM NO MÍNIMO 1/2CV DE POTÊNCIA E RPM DE NO MÍNIMO 1100;	710	UND	0	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	30	40	0	4	0	0	0	0	80	VENTISOL	R\$ 690,00	R\$ 55.200,00



[Handwritten signatures and initials at the bottom of the page]



MÍNIMO 2,5MM.
PRATELEIRA CENTRAL
NA PARTE SUPERIOR
CONFECCIONADO EM
MDP, REVESTIDO POR
COM ACABAMENTO EM
FITA PVC (POLIETILENO)
COM NO MÍNIMO 0,45MM
DE ESPESSURA. FUNDO:
CONFECCIONADO EM
DURAPLAC DE NO
MÍNIMO 3MM. POSSUIR
NO MÍNIMO 2 PORTAS
INFERIORES COM
PRATELEIRA
CONFECCIONADO EM
MDP, REVESTIDO POR
AMBAS AS FACES, COM
ACABAMENTO EM FITA
ABS DE NO MÍNIMO
0,45MM DE ESPESSURA
COM FECHADURA
CILÍNDRICA TIPO YALE
OU SIMILAR SENDO
SISTEMA ARTICULADO
CONTENDO 2 CHAVES,
COM PUXADOR EM TIPO
CONCHA MEDINDO.PÊS
TIPO OCTOGONAL COM
ESPESSURA MÍNIMA DE
5MM DE POLIETILENO
COM REGULAGEM DE
ALTURA. DEVE POSSUIR
AS SEGUINTE MEDIDAS
TOTAIS (PXLXA):
400MMX1200MM X750MM
COM VARIAÇÃO DE +/-
5%. PRODUTO DEVE
ATENDER ÀS
EXIGÊNCIAS DA NORMA
REGULAMENTADORA
NR-17.3(MOBILIÁRIO
PARA POSTOS DE
TRABALHO) DO
MINISTÉRIO DO
TRABALHO E DO
EMPREGO ATRAVÉS DE
APRESENTAÇÃO DE
LAUDO DE
CONFORMIDADE
ERGONÔMICA PARA COM
A NR 17, POR
PROFISSIONAL DE
ERGONOMIA
CERTIFICADO PELA
ABERGO COM VALIDADE
A VENCER, EM PAPEL
TIMBRADO DO
PROFISSIONAL QUE FAZ



03/05/1988

[Handwritten signatures and marks]



CLAROS E ESCUROS COM
ACABAMENTO EM FITA
EM PVC COM 2MM
ESPESSURA COM
BORDAS APARENTES
ENCABEÇADAS NA
MESMA COR DO TAMPO
FIXADO ATRAVÉS DE
CASTANHA GIROFIX
PARA 15MM E PINOS M6
ROSCA SOBERBA A
ESTRUTURA QUE DEVE
SER FABRICADO COM
MESMO MATERIAL DO
TAMPO, MDP DE 25MM;
POSSUIR CALHAS PASSA
FIO INFERIOR E
SUPERIOR
CONFECCIONADAS EM
AÇO CHAPA #24
MEDINDO 200MM DE
LARGURA. POSSUIR PÉS
TIPO OCTOGONAL COM
ESPESSURA DE (5MM) DE
PLÁSTICO DE ALTO
IMPACTO COM
REGULAGEM. PRODUTO
DEVE ATENDER ÀS
EXIGÊNCIAS DA NORMA
REGULAMENTADORA
NR-17.3(MOBILIÁRIO
PARA POSTOS DE
TRABALHO) DO
MINISTÉRIO DO
TRABALHO E DO
EMPREGO ATRAVÉS DE
APRESENTAÇÃO DE
LAUDO DE
CONFORMIDADE
ERGONÔMICA PARA COM
A NR 17, POR
PROFISSIONAL DE
ERGONOMIA
CERTIFICADO PELA
ABERGO COM VALIDADE
A VENCER, EM PAPEL
TIMBRADO DO
PROFISSIONAL QUE FAZ
A ANÁLISE, EMITE E
ASSINA O LAUDO, COM
FOTO DO PRODUTO E SUA
DESCRIÇÃO TÉCNICA EM
DOCUMENTO DO
FABRICANTE, MENÇÃO A
NORMA NR-17, ANÁLISE E
CONCLUSÃO, DATA E
VALIDADE. SERÃO
DECLASSIFICADAS AS
PROPOSTAS DE PREÇOS



03/05/1988



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
FLS. N.º: 3564
VISTO



SINTÉTICAS (UREIA
FORMOL), REVESTIDO
POR AMBAS AS FACES
POR UMA FOLHA
CELULÓSICA
DECORATIVA BANHADA
EM SOLUÇÃO
MELAMÍNICA FIXADA
ATRAVÉS DE UM
PROCESSO DE PREENSA DE
BAIXA PRESSÃO
MEDINDO 682MM(A) X
639MM(L) X 15MM(E),
COM ARREIMATE DE
ACABAMENTO ENTRE
TAMPO E PÉS
CONFECCIONADO EM
MDP BP (15MM),
REVESTIDO POR AMBAS
AS FACES POR UMA
FOLHA CELULÓSICA
DECORATIVA BANHADA
EM SOLUÇÃO
MELAMÍNICA FIXADA
ATRAVÉS DE UM
PROCESSO DE PREENSA DE
BAIXA PRESSÃO
MEDINDO 600MM(L) X
25MM(A) X 15MM(E) NA
COR CINZA; PÉS TIPO
OCTOGONAL COM
ESPESSURA DE (5MM) DE
POLIESTIRENO
(PLÁSTICO DE ALTO
IMPACTO) QUE PERMITE
A REGULAGEM QUANDO
À DESNÍVEL DO PISO
FACILITANDO ASSIM O
MANUSEIO DO PRODUTO,
FIXADO AO TAMPO
UTILIZANDO SISTEMA
GIROFIX COM
CASTANHAS DE 15MM E
PINOS 6MM COM ROSCA
SOBERBA. PÉ CENTRAL:
CONFECCIONADO EM
MDP BP (15MM),
MEDINDO 707MM(A) X
118MM(L) X 15MM(E), NA
COR: CINZA FIXADO AO
TAMPO. PRODUTO DEVE
ATENDER ÀS
EXIGÊNCIAS DA NORMA
REGULAMENTADORA
NR-17.3(MOBILIÁRIO
PARA POSTOS DE
TRABALHO) DO
MINISTÉRIO
DO TRABALHO E DO





ESPAÇADORES
INJETADOS EM
POLIESTIRENO COM
PINTURA METALIZADA
UTILIZADOS COMO
ARREIMATE DE
ACABAMENTO ENTRE
TAMPO E PÉS, PONTEIRA
TIPO OCTOGONAL COM
ESPESSURA DE (5MM) DE
POLIESTIRENO QUE
PERMITE A REGULAGEM
QUANDO HÁ DESNÍVEL
DO PISO FACILITANDO
ASSIM O MANUSEIO DO
PRODUTO, FIXADO AO
TAMPO UTILIZANDO
SISTEMA GIROFIX COM
CASTANHAS DE 15MM E
PINOS 6MM COM ROSCA
SOBERBA. COM
CONEXÃO 90 (NOVENTA)
GRAUS DE 40MM
COMPOSTO NA PARTE
SUPERIOR EM MDP,
REVESTIDO POR AMBAS
AS FACES MEDINDO:
600MM(L) X 600MM(P) X
40MM (E), COM
ACABAMENTO EM FITA
EM PVC (POLIESTIRENO)
COM IMM ESPESSURA,
COM BORDAS
APARENTES
ENCABEÇADAS COM UM
ÂNGULO DE 90° E DOIS
ÂNGULOS DE 45° SENDO
O 1° E 2° COM 600MM E O
3° COM 849MM
FORMANDO UM
TRIÂNGULO ISÓSCELES
ONDE POSSUI PELO
MENOS DOIS LADOS DE
MESMA MEDIDA,
DEVERÁ ESTÁ FIXADA
DE 04 (QUATRO)
CHAPINHAS DE
CONEXÃO PARA
FIXAÇÃO COM AS MESAS
SENDO UTILIZADAS
DUAS DE CADA LADO E
PARAFUSOS ROSCA
SOBERBA. SENDO PÉ
GAVETEIRO COM
TAMPÓS DE 40MM OU
SUPERIOR COMPOSTO NA
PARTE SUPERIOR EM
MDP E INFERIOR POR
ACABAMENTOS EM MDP,





REVESTIDO POR AMBAS AS FACES NA COR PRETO, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC (POLIESTIRENO) COM 1MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS, COM 2 TUBOS 40X40 COM NO MINIMO 155MM DE ALTURA UTILIZADO PARA FIXAÇÃO DO PÉ GAVETEIRO AO TAMPO DA MESA. POSSUIR RETAGUARDA CONFECCIONADO EM DURAPLAC DE NO MINIMO 3MM. DEVERÁ POSSUIR 4 GAVETAS NO MINIMO COM CORPO CONFECCIONADO EM GALVALUME CHAPA # 26FRENTES DAS GAVETAS EM MDP, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES NA COR CASTANHO ESCURO, COM DESLIZAMENTO POR TRILHO CORREDIÇA COM ROLDANAS EM NYLONFIXADAS POR REBITES COM ROSCA CONEXA. COM FECHADURA CILÍNDRICA TIPO YALE OU SIMILAR SENDO COM SISTEMA ARTICULADO CONTENDO 2 CHAVES. POSSUIR PUXADORES EM POLIESTIRENO TIPO CONCHA. DEVE POSSUIR AS SEGUINTE MEDIDAS TOTAIS (PXLXA): (1400MMX1000MM) X (600MMX400MM) X 750MM COM VARIAÇÃO DE +/- 5%. PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDO DE CONFORMIDADE





COMISSÃO PERMANENTE
DE LICITAÇÃO
VISTO
FLS. N.º 3569



MESA CONFECCIONADO EM MDP, EM "X" COMPOSTO POR 2 PARTES IGUAIS UTILIZANDO UM SISTEMA DE ENCAIXE SUPERIOR E INFERIOR EM "U" REVESTIDO POR AMBAS AS FACES NA PRETO MEDINDO 600MM(L) X 700MM(A) COM ACABAMENTO EM FITA PVC 0,45MM, POSSUIR PÉS COM PONTEIRA TIPO OCTOGONAL COM ESPESURA MÍNIMA DE (5MM) DE POLIESTIRENO QUE PERMITE A REGULAGEM DE ALTURA, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE NO MÍNIMO 15MM E PINOS NO MÍNIMO 6MM COM ROSCA SOBERBA. DEVE POSSUIR AS SEGUINTE MEDIDAS TOTAIS (PXLXA): 1150MMX1150MMX750MM COM VARIAÇÃO DE +/- 5%. PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO DE LAUDO DE CONFORMIDADE ERGONÔMICA PARA COM A NR 17, POR PROFISSIONAL DE ERGONOMIA CERTIFICADO PELA ABERGO, EM PAPEL TIMBRADO DO PROFISSIONAL QUE FAZ A ANÁLISE, EMITE E ASSINA O LAUDO, COM FOTO DO PRODUTO E SUA DESCRIÇÃO TÉCNICA EM DOCUMENTO DO FABRICANTE, MENÇÃO A

03/05/1988





COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
VISTO
FLS. N.º 3513



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
FLS. Nº: 354
VISTO

• *funny* *Love* *guitar* *house* *the* *let* *group* *and* *of*



NORMALIZADA
LAMINADA A FRIO NAS
LATERAIS, NO FUNDO E
PORTAS. PRODUTO
MONTAVEL ATRAVÉS DE
SISTEMA DE TRAVAS,
ALAVANCA E UNHA, NÃO
HAVENDO NECESSIDADE
DE UTILIZAÇÃO DE
PARAFUSOS. TRAVA
SUPERIOR COM 3
DOBRAS E INFERIOR COM
2 DOBRAS
PERPENDICULARES A 90°
COM SISTEMA DE
ALAVANCA PARA
TRAVAMENTO NAS
LATERAIS. PORTAS COM
FECHAMENTO
SOBREPOSTO COM
MEDIDAS ESQUERDAS E
DIREITAS DE
380MM(L)X1840MM(A),
SENDO O LADO DIREITO
COM SISTEMA DE
PUXADOR EMBUTIDO
ESTAMPADO
CARACTERIZADO POR
UMA CURVA DE 360°,
COM ACABAMENTO EM
PERFIL PVC NA COR
CINZA CRISTAL. DEVERÁ
POSSUIR 3 REFORÇOS EM
"ÔMEGA" NA
HORIZONTAL EM CHAPA
DE AÇO #26 (0,45MM)
LAMINADA A FRIO COM 4
DOBRAS. PORTA COM
DOBRADIÇAS SOLDADA
ATRAVÉS DE SOLDA
PONTO ELETRÔNICO-
PNEUMÁTICO E PINO
ANELADO REFORÇADO
ZINCADO. DEVERÁ
POSSUIR 4 PRATELEIRAS,
SENDO 3 MÓVEIS COM
OPÇÃO DE REGULAGEM
POR CREMALHEIRAS DE
50 EM 50 MM EXPOSTA
EM TODA LATERAL DO
ARMÁRIO, E 1 FIXA,
AMBAS EM CHAPA DE
AÇO #24 NAS MEDIDAS
DE
30MM(A)X797MM(L)X350
MM(P) COM 6 DOBRAS EM
SUA PROFUNDIDADE.
FECHADURA CILÍNDRICA
DO TIPO YALE COM 2



03/05/1988



CHAVES COM
TRAVAMENTO DA PORTA
NA PRATELEIRA FIXA
CENTRAL. POSSUIR KIT
DE PÉS NIVELADORES
REMOVÍVEIS EM
POLIPROPILENO DE ALTO
IMPACTO NA COR PRETO.
ACABAMENTO: CORPO
TRATADO PELO
PROCESSO ANTI-
CORROSIVO À BASE DE
FOSFATO DE ZINCO E
PINTURA
ELETROSTÁTICA A PÓ
(TINTA EPÓXI) COM
CAMADA DE 30 A 40
MÍCRONS COM SECAGEM
EM ESTUFA A 240 °C NA
COR CINZA CRISTAL E AS
PORTAS EM PINTURA
ELETROSTÁTICA
LÍQUIDA (ESMALTE
SINTÉTICO) COM
CAMADA DE 30 A 40
MÍCRONS COM SECAGEM
EM ESTUFA A 120 °C, NA
COR AZUL DEL REY.
DIMENSÕES:
1900X800X400MM
(AXLXP). A MONTAGEM
DO MÓVEL É REALIZADA
ATRAVÉS DO SISTEMA
MINIFIX, QUE PERMITE
MONTAGENS E
DESMONTAGENS
SUCESSIVAS,
MANTENDO A RIGIDEZ,
ESTABILIDADE E
ACABAMENTO DO
MÓVEL, ELIMINANDO A
APARÊNCIA DE
PARAFUSOS. PRODUTO
DEVE ATENDER ÀS
EXIGÊNCIAS DA NORMA
REGULAMENTADORA
NR-17.3(MOBILIÁRIO
PARA POSTOS DE
TRABALHO) DO
MINISTÉRIO DO
TRABALHO E DO
EMPREGO ATRAVÉS DE
APRESENTAÇÃO DE
LAUDOS TÉCNICOS
JUNTO A PROPOSTA DE
PREÇOS EMITIDOS POR
ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES,
AUTARQUIAS DO PODER
PUBLICO OU



[Handwritten signatures and initials]



DE AÇO #26 (0,45MM)
LAMINADA A FRIO COM 4
DOBRAS; POSSUIR KIT DE
PÉS NIVELADORES
REMOVÍVEIS EM
POLIPROPILENO DE ALTO
IMPACTO NA COR PRETO
FIXADO AO ARMÁRIO
ATRAVÉS DE 4 BUCHAS
COM ROSCA INTERNA E
12 PARAFUSOS DE 13MM;
PRODUTO MONTÁVEL
ATRAVÉS DE SISTEMA DE
TRAVAS, ALAVANCA E
UNHA; ESSE PRODUTO
DEVE SER MONTÁVEL
UTILIZANDO SISTEMA DE
TRAVAS, ALAVANCA E
UNHA, DESENVOLVIDAS
EM ALTAS TECNOLOGIAS
DE ESTAMPAGEM, NÃO
HAVENDO NECESSIDADE
DE UTILIZAÇÃO DE
PARAFUSOS. PRODUTO
DEVE ATENDER ÀS
EXIGÊNCIAS DA NORMA
REGULAMENTADORA
NR-17.3(MOBILIÁRIO
PARA POSTOS DE
TRABALHO) DO
MINISTÉRIO DO
TRABALHO E DO
EMPREGO ATRAVÉS DE
APRESENTAÇÃO DE
LAUDO DE
CONFORMIDADE
ERGONÔMICA PARA COM
A NR 17, POR
PROFISSIONAL DE
ERGONOMIA
CERTIFICADO PELA
ABERGO COM VALIDADE
A VENCER, EM PAPEL
TIMBRADO DO
PROFISSIONAL QUE FAZ
A ANÁLISE, EMITE E
ASSINA O LAUDO, COM
FOTO DO PRODUTO E SUA
DESCRIÇÃO TÉCNICA EM
DOCUMENTO DO
FABRICANTE, MENÇÃO A
NORMA NR-17, ANÁLISE E
CONCLUSÃO, DATA E
VALIDADE. SERÃO
DECLASSIFICADAS AS
PROPOSTAS DE PREÇOS
DA LICITANTE QUE NÃO
APRESENTÁ-LOS.



[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]



3	ARMÁRIO DE COZINHA (GUARDA LOUÇA) ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: ARMÁRIO 3 PORTAS, ARMÁRIO AÉREO TITANIUM TEM ESTRUTURA EM AÇO 4 MM, PORTAS ARTICULADA COM DOBRADIÇAS EM AÇO E NYLON E ACABAMENTO EM PINTURA A PÓ ELETROSTÁTICA, ALTURA: 52 CM. LARGURA: 105 CM. PROFUNDIDADE: 28 CM.	323	UND	1	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	1	8	8	0	0	0	1	0	1	22	TELASUL	RS 990,00	RS 21.780,00
4	ARMÁRIO DE COZINHA PADRÃO EM AÇO ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: KIT COZINHA, COM 6 PORTAS SENDO 3 PORTAS COM VIDRO, 3 GAVETAS, 3 PRATELEIRAS INTERNAS, ESTRUTURA EM CHAPA DE AÇO LAMINADO, REVESTIDO COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, ANTICORROSIVO, CORREDIÇAS EM AÇO PINTADO, DOBRADIÇAS METÁLICAS, TAMPO EM FÓRMICA DE ALTO BRILHO. MEDIDAS APROXIMADAS (LXAXP): 120 X 194 X 45 CM. COR BRANCA.	323	UND	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	6	4	0	0	0	0	0	0	11	TELASUL	RS 1.490,00	RS 16.390,00
5	ARMÁRIO TIPO ARQUIVO DE AÇO 4 GAVETAS ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO #26 (0,45MM) NORMATIZADA E LAMINADA A FRIO NAS LATERAIS, FUNDO E FRENTES DAS GAVETAS. TRILHOS DAS GAVETAS EM CHAPA #18 (1,20MM). CANALETAS COM 3 DOBRAS PERFILADAS E PERPENDICULARES DE 90° TIPO U MANTENDO AS PROPRIEDADES DO AÇO PONTEADAS CONFORME NORMAS TÉCNICAS (AWSSAED8-9M). HASTES	14006	UND	0	3	0	0	0	0	1	5	2	6	0	2	4	12	14	0	0	1	0	0	2	52	PANDIN	RS 990,00	RS 51.480,00



[Handwritten signatures and marks at the bottom of the page]

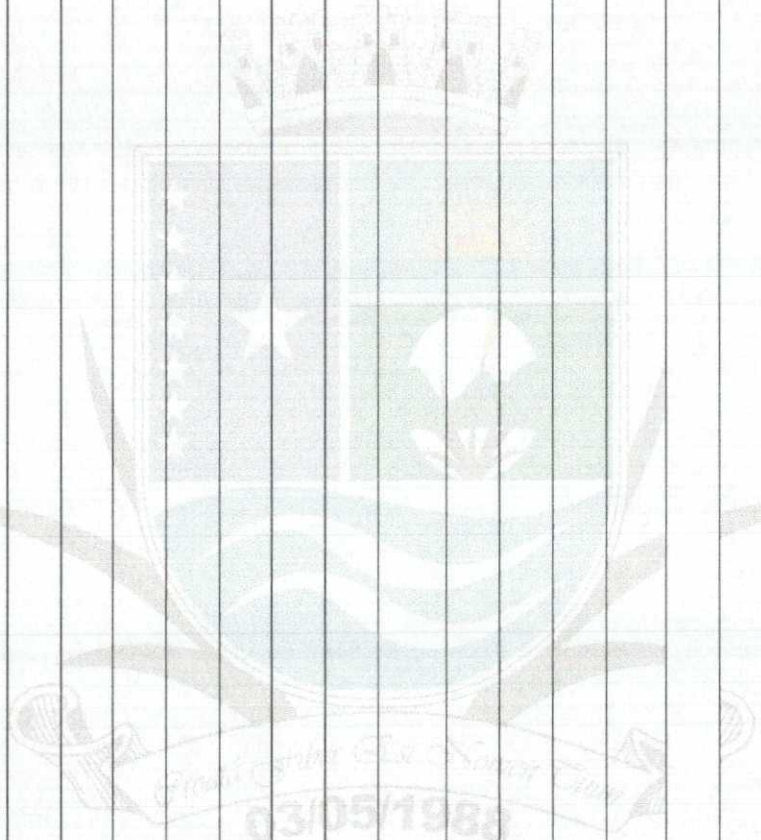


PARA PASTAS
SUSPENSAS (MEDIDA
470X30MM) EM
GALVALUME CHAPA #20
(0,90MM) REFORÇADA
PELO SISTEMA DE
PERFILAMENTO EM
OMEGA. CONTÉM 6
REFORÇOS INTERNOS
TIPO "Z" COM 3 DOBRAS
PERPENDICULARES DE
90° (MEDIDA
1210X700MM) EM CHAPA
26 (0,45MM) NAS
LATERAIS DO PRODUTO,
SENDO A 1ª DOBRA DE 90°
A 25MM, 2ª DOBRA DE 90°
A 20MM, 3ª DOBRA DE 90°
A 25MM. TERMINANDO
COM 10MM. TRAVA
FRONTAL HORIZONTAL
TIPO U (15X15X15MM)
ENTRE AS 2(DUAS)
PRIMEIRAS GAVETAS EM
CHAPA #18 (1,20MM).
ACOMPANHAR KIT
COMPOSTO POR 4
CANTONEIRAS E 4
SAPATAS REGULÁVEIS
5/16 CONFECCIONADAS
EM POLIESTIRENO DE
ALTO IMPACTO, 4
SAPATAS REGULÁVEIS
5/16, 4 BUCHAS COM
ROSCA INTERNA 5/16 E 12
PARAFUSOS CABEÇA
CHATA DE 3,5 X 10MM
PARA FIXAÇÃO. TODAS
AS CHAPAS DE AÇO
UTILIZADAS NESSE
PRODUTO SEGUEM A
ESPECIFICAÇÃO SAE
1008. GAVETAS:
GAVETAS MONTADAS
NO SISTEMA DE DOBRAS
COM TRAVAMENTO
UTILIZANDO
CANTONEIRAS
TRAZEIRAS COM 250MM
(A) EM FORMATO L
CONFECCIONADA EM
CHAPA DE AÇO COM
BANHO DE
GALVANIZAÇÃO
#20(0,90MM) COM 4
GARRAS DE FIXAÇÃO
COM TRAVAMENTO POR
ENCAIXE. CANTONEIRAS
FRONTAIS COM 245MM





(A) COM EM FORMATO L 15X15MM
CONFECCIONADA EM
CHAPA DE AÇO COM
BANHO DE
GALVANIZAÇÃO
#20(0,90MM) COM 2
GARRAS DE FIXAÇÃO
COM TRAVAMENTO POR
ENCAIXE COM LADO PRÉ
DEFINIDO, SENDO UMA
APLICADA AO LADO
DIREITO E OUTRA AO
LADO ESQUERDO, SENDO
UTILIZADAS PARA
FIXAÇÃO DA FRENTE AO
CORPO DA GAVETA;
MEDIDAS EXTERNAS DA
GAVETA 300MM(A) X
410MM(L) X 480MM (P),
FUNDO EM CHAPA DE
AÇO #26 (0,45MM, HASTES
PARA PASTAS
SUSPENSAS (MEDIDA
470X30MM) EM
GALVALUME CHAPA DE
AÇO #20 (0,90MM)
REFORÇADA PELO
SISTEMA DE DOBRA EM
OMEGA, FRENTE DAS
GAVETAS EM CHAPA DE
AÇO #26 (0,45MM)
FIXADOS ATRAVÉS DE
PARAFUSOS M4-10 EM
FURAÇÃO OBLONGA QUE
POSSIBILITAM UMA
REGULAGEM PRECISA
DEVE PORTA ETIQUETA
ESTAMPADO EM BAIXO
RELEVO NA PARTE
SUPERIOR DA GAVETA
COM ABERTURA EM
SENTIDO. PUXADOR
ESTAMPADO
(EMBUTIDO) EM TODA
EXTENSÃO SUPERIOR DA
GAVETA ATRAVÉS DE
UM SISTEMA DE DOBRAS
SENDO, 1ª DOBRA DE
45°COM 25MM, 2ª DOBRA
DE 90° COM 25MM 3ª
DOBRA DE 90° COM 20MM
TERMINANDO COM
10MM NA PARTE
SUPERIOR DA GAVETA
NA TOTALIDADE DE SUA
LARGURA COM
ACABAMENTO PERFIL
EM PVC NA COR CINZA



[Handwritten signatures and marks]



CRISTAL OU GRAFITE.
REFORÇO PELO SISTEMA
DE PERFILAMENTO EM
"ÔMEGA", MANTENDO
AS PROPRIEDADES DO
AÇO REFORÇANDO A
ESTRUTURA DO
ARQUIVO. REFORÇO,
GAVETA, HASTES,
RETAGUARDA E TAMPO
PONTEADAS COM SOLDA
PONTO, CONFORME
NORMAS TÉCNICAS
(AWSSAED8-9M),
ANÁLISE E TESTE DE
RESISTÊNCIA ATRAVÉS
DE ENSAIO DE
CISALHAMENTO POR
TRAÇÃO. FECHADURA
CILÍNDRICA DO TIPO
YALE COM SISTEMA
ARTICULADO
CONTENDO 2 CHAVES E
COM SISTEMA DE
FECHAMENTO
SIMULTÂNEO DAS
GAVETAS MEDIANTE
TRANCA DE 25MM (L) X
1300MM(A) EM CHAPA DE
AÇO GALVALUME #18
(1,20MM). SISTEMA DE
DESLIZAMENTO POR
BATOQUES EM NYLON
COM 30% DE FIBRA,
FIXADOS NA PARTE
CORRESPONDENTE AOS
FUNDOS DOS TRILHOS
DAS GAVETAS E
FRONTAL NAS
CANALETAS FORMATO U
ATRAVÉS DE UMA
SOLUÇÃO DISTRIBUÍDA
DE VASELINA SÓLIDA
BRANCA. ACABAMENTO
TRATADO PELO
PROCESSO ANTI-
CORROSIVO À BASE DE
FOSFATO DE ZINCO E
PINTURA
ELETROSTÁTICA
LÍQUIDA (ESMALTE
SINTÉTICO) COM
CAMADA DE 30 A 40
MÍCRONS COM SECAGEM
EM ESTUFA A 120 °C, NA
COR AZUL DEL REY.
MEDIDAS: 133X47X57 CM
(AXLXP) A MONTAGEM
DO MÓVEL É REALIZADA



03/05/1988



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
FLS. Nº 3583
VISTO

[illegible]



60MM DIFERENÇA ENTRE
UM FURO E OUTRO,
FURAÇÃO. BASE:
CONFECCIONADA TODA
EM CHAPA #20 (0,90MM)
MEDINDO
100MM(A)X1020MM(L),555
MM(P)POSSUI UM COM
RECORTE PARA A
FIXAÇÃO DAS COLUNAS
NO CENTRO DA BASE
COM MEDIDAS DE
(30MMX80MM).
ARREIMATE CHAPÉU:
CONFECCIONADO EM
CHAPA #20(0,90MM).
TRATADO PELO
PROCESSO ANTI-
CORROSIVO À BASE DE
FOSFATO DE ZINCO E
PINTURA
ELETROSTÁTICA A PÓ
(TINTA HÍBRIDA) COM
CAMADA DE 30 A 40
MÍCRONS COM SECAGEM
EM ESTUFA A 240 °C.
SUPOSTAR ATÉ 60 KG
POR PRATELEIRAS
DISTRIBUÍDOS DE
FORMA UNIFORME.
DIMENSÕES (AXLXP):
2300MM X 1020MM X
555MM.PRODUTO DEVE
ATENDER ÀS
EXIGÊNCIAS DA NORMA
REGULAMENTADORA
NR-17.3(MOBILIÁRIO
PARA POSTOS DE
TRABALHO) DO
MINISTÉRIO DO
TRABALHO E DO
EMPREGO ATRAVÉS DE
APRESENTAÇÃO DE
LAUDO DE
CONFORMIDADE
ERGONÔMICA PARA COM
A NR 17, POR
PROFISSIONAL DE
ERGONOMIA
CERTIFICADO PELA
ABERGO COM VALIDADE
A VENCER, EM PAPEL
TIMBRADO DO
PROFISSIONAL QUE FAZ
A ANÁLISE, EMITE E
ASSINA O LAUDO, COM
FOTO DO PRODUTO E SUA
DESCRIÇÃO TÉCNICA EM
DOCUMENTO DO



[Handwritten signatures and marks at the bottom of the page]



GOVERNO MUNICIPAL DE
CROATA
Construindo um Novo Croatá

PERPENDICULARES 90°).
AS 04 COLUNAS
CONFECCIONADAS EM
CHAPA DE AÇO # 20
(0,90MM) MEDINDO
2000MM DE ALTURA
DOBRA PERFILADA EM
"L" DE 30X30 MM COM 40
REGULAGENS DE
ALTURA EM FURAÇÃO
OBLONGA
POSSIBILITANDO UM
REGULAGEM E UM
TRAVAMENTO MAIS
EFICAZ DAS
PRATELEIRAS.
REFORÇOS ÔMEGA NA
PARTE INTERNA
MEDINDO 13 X 50 X
900MM COM 4 DOBRAS.
POSSIBILIDADE DE
COLOCAR REFORÇO X
NAS LATERAIS E FUNDO.
ACOMPANHA 48
PARAFUSOS COM
PORCAS SEXTAVADAS
ZINCADAS DE ¼ X ½ E 4
SAPATAS EM "L" EM
POLIPROPILENO
MEDINDO 32X32MM COM
RECORTE CENTRAL
POSSIBILITANDO
ENCAIXE NAS COLUNAS.
ACABAMENTO DA
ESTANTE (COLUNA E
PRATELEIRAS): PINTURA
ELETROSTÁTICA
LÍQUIDA (ESMALTE
SINTÉTICO) COM
CAMADA DE 30 A 40
MÍCRONS COM SECAGEM
EM ESTUFA A 120 °C, NA
COR A DEFINIR.
DIMENSÕES: ALT -
2000MM LARG. 920MM
PROF. 300MM A
MONTAGEM DO MÓVEL É
REALIZADA ATRAVÉS
DO SISTEMA MINIFIX,
QUE PERMITE
MONTAGENS E
DESMONTAGENS
SUCESSIVAS,
MANTENDO A RIGIDEZ,
ESTABILIDADE E
ACABAMENTO DO
MÓVEL, ELIMINANDO A
APARÊNCIA DE
PARAFUSOS. PRODUTO



[Handwritten signatures and marks]



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

FLS. Nº: 3588

VISTO



FECHADURA TIPO YALE.
VENEZIANAS PARA
VENTILAÇÃO EM CADA
PORTA. DEVE POSSUIR
DOIS CABIDES EM CADA
VÃO; PÉS REMOVÍVEIS
EM POLIPROPILENO DE
ALTO IMPACTO.
POSSIBILIDADE DE
MONTAGEM EM SÉRIE
EM VÁRIOS VÃOS
CONTÍNUOS.
ACABAMENTO: CORPO
TRATADO PELO
PROCESSO
ANTICORROSIVO À BASE
DE FOSFATO DE ZINCO E
PINTURA
ELETROSTÁTICA A PÓ
(TINTA EPÓXI) COM
CAMADA DE 30 A 40
MÍCRONS COM SECAGEM
EM ESTUFA A 240 °C NA
COR CINZA CRISTAL E AS
PORTAS EM PINTURA
ELETROSTÁTICA
LÍQUIDA (ESMALTE
SINTÉTICO) COM
CAMADA DE 30 A 40
MÍCRONS COM SECAGEM
EM ESTUFA A 120 °C, NA
COR AZUL. DIMENSÕES:
1930X1380X400MM
(AXLXP) COM VARIAÇÃO
DE +/- 5%; A MONTAGEM
DO MÓVEL É REALIZADA
ATRAVÉS DO SISTEMA
PROPIO, QUE PERMITE
MONTAGENS E
DESMONTAGENS
SUCESSIVAS,
MANTENDO A RIGIDEZ,
ESTABILIDADE E
ACABAMENTO DO
MÓVEL, ELIMINANDO A
APARÊNCIA DE
PARAFUSOS. PRODUTO
DEVE ATENDER ÀS
EXIGÊNCIAS DA NORMA
REGULAMENTADORA
NR-17.3(MOBILIÁRIO
PARA POSTOS DE
TRABALHO) DO
MINISTÉRIO DO
TRABALHO E DO
EMPREGO ATRAVÉS DE
APRESENTAÇÃO DE
LAUDO DE
CONFORMIDADE



03/05/1988

[Handwritten signatures and marks]



CAMADA DE 30 A 40
MÍCRONS COM SECAGEM
EM ESTUFA A 240 °C NA
COR CINZA CRISTAL E AS
PORTAS EM PINTURA
ELETROSTÁTICA
LÍQUIDA (ESMALTE
SINTÉTICO) COM
CAMADA DE 30 A 40
MÍCRONS COM SECAGEM
EM ESTUFA A 120 °C, NA
COR A DEFINIR.
DIMENSÕES:
1930X690X400MM
(AXLXP) COM VARIAÇÃO
DE +/- 5%; A MONTAGEM
DO MÓVEL É REALIZADA
ATRAVÉS DO SISTEMA
PROPIO, QUE PERMITE
MONTAGENS E
DESMONTAGENS
SUCESSIVAS,
MANTENDO A RIGIDEZ,
ESTABILIDADE E
ACABAMENTO DO
MÓVEL, ELIMINANDO A
APARÊNCIA DE
PARAFUSOS. PRODUTO
DEVE ATENDER ÀS
EXIGÊNCIAS DA NORMA
REGULAMENTADORA
NR-17.3(MOBILIÁRIO
PARA POSTOS DE
TRABALHO) DO
MINISTÉRIO DO
TRABALHO E DO
EMPREGO ATRAVÉS DE
APRESENTAÇÃO DE
LAUDO DE
CONFORMIDADE
ERGONÔMICA PARA COM
A NR 17, POR
PROFISSIONAL DE
ERGONOMIA
CERTIFICADO PELA
ABERGO COM VALIDADE
A VENCER, EM PAPEL
TIMBRADO DO
PROFISSIONAL QUE FAZ
A ANÁLISE, EMITE E
ASSINA O LAUDO, COM
FOTO DO PRODUTO E SUA
DESCRIÇÃO TÉCNICA EM
DOCUMENTO DO
FABRICANTE, MENÇÃO A
NORMA NR-17, ANÁLISE E
CONCLUSÃO, DATA E
VALIDADE. SERÃO
DECLASSIFICADAS AS





COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
FLS. Nº 355
VISTO

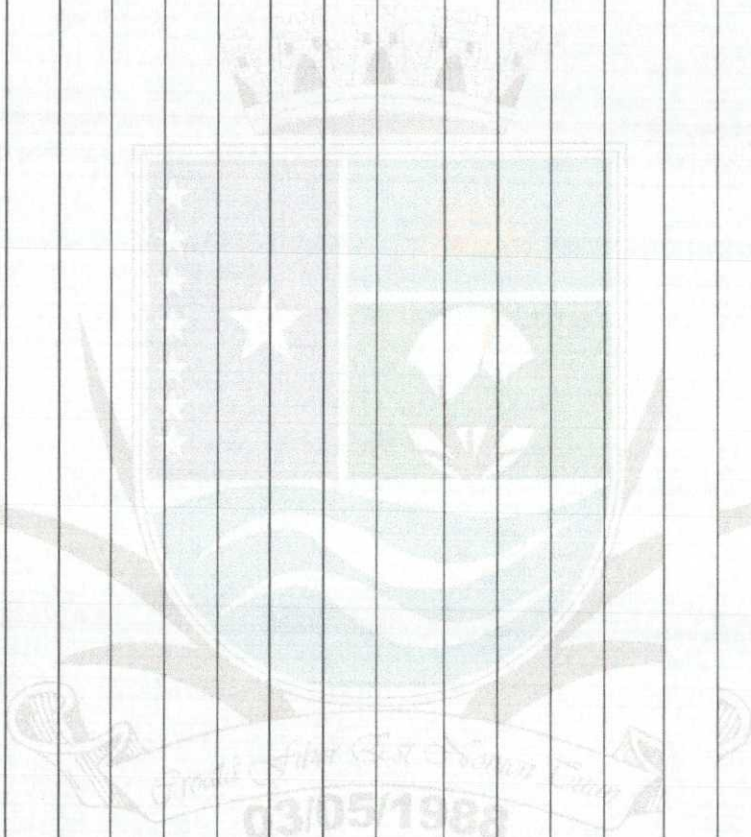


DE AR. ALTURA DO ASSENTO AO SOLO É DE 450 MM, O MESMO DEVERÁ POSSUIR UMA LEVE INCLINAÇÃO ASCENDENTE. ENCOSTO: DEVERÁ SER OBRIGATORIAMENTE FABRICADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO VIRGEM COR AZUL, MOLDADO ANATOMICAMENTE, COM DIMENSÕES DE 500 MM DE LARGURA POR 350 MM DE ALTURA, COM ESPESURA DE PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS, CONTA COM CONJUNTOS DE FUROS FORMANDO ENTRADAS DE AR, O ENCOSTO DEVERÁ POSSUIR CAVIDADE DE PEGA MÃO. ENCOSTO UNIDO À ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES INFERIORES QUE SE ENCAIXAM À ESTRUTURA METÁLICA, FIXADO POR PINOS TRAVANTES INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA MESMA COR DO ENCOSTO. PRANCHETA LATERAL: DEVERÁ SER OBRIGATORIAMENTE FABRICADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO VIRGEM, COR AZUL, MEDINDO 600 MM DE COMPRIMENTO POR 350 MM DE LARGURA COM ABA DE 40 MM (ALTURA), DOTADA DE 02 PORTA LÁPIS POSICIONADOS NA FACE ANTERIOR LATERAL E POSTERIOR CENTRAL DA PRANCHETA. ALTURA DA PRANCHETA AO SOLO NA REGIÃO DE APOIO DO COTOVELO É DE 700 MM E EM SUA FACE POSTERIOR, 760 MM, CONTA COM UMA INCLINAÇÃO ASCENDENTE DE 10°.





PORTA-OBJETOS:
POSICIONADO SOB O
ASSENTO DEVERÁ SER
OBRIGATORIAMENTE
INJETADO EM RESINA
TERMOPLÁSTICA DE
ALTO IMPACTO VIRGEM,
COR AZUL, TOTALMENTE
FECHADO NAS PARTES
LATERAIS E TRASEIRAS
POSSUINDO NA PARTE
INFERIOR DEVERÁ
POSSUIR CONJUNTOS DE
FUROS OU ABERTURAS.
MEDINDO 400 MM DE
LARGURA POR 360 MM DE
PROFUNDIDADE E
ALTURA DE 180 MM COM
ABERTURA FRONTAL DE
ACESSO À PORTA-
LIVROS DE 350MM X
130MM, ACOPLA-SE AO
ASSENTO ATRAVÉS
GANCHOS QUE,
FUNDIDOS À PRÓPRIA
PEÇA SE LIGAM À
ESTRUTURA EM 4
PONTOS. TODAS
MEDIDAS DOS
COMPONENTES SERÁ
ADMITIDO TOLERÂNCIA
DE ATÉ +/- 10%.
ESTRUTURA: DEVERÁ
SER FABRICADA EM
TUBOS DE AÇO 1010/1020,
UTILIZANDO-SE DE
TUBOS DE SECÇÃO
OBLONGA EM SUA
HASTE DE APOIO AO
ASSENTO/ENCOSTO,
TUBO REDONDO DE
19MM EM SUAS
TRAVERSAS DE
SUSTENTAÇÃO DO
PORTA OBJETOS,
METALON 20 X 20 EM SUA
ESTRUTURA DE APOIO À
PRANCHETA, METALON
40 X 20 EM SUAS PERNAS
E METALON 50 X 30 EM
SEUS PÉS SKIS; TODAS AS
BITOLAS SERÃO
CONFECCIONADAS EM
PAREDE NÃO INFERIOR À
1.5 MM DE ESPESSURA.
TODAS AS PEÇAS DA
ESTRUTURAS DEVERÃO
SER UNIDAS ATRAVÉS
DO PROCESSO DE



[Handwritten signatures and marks]



SOLDAGEM MIG/MAG. A
ESTRUTURA DEVERÁ
SER TRATADA POR MEIO
DE SUBMERSÃO EM
CONJUNTO DE BANHOS
QUÍMICOS, PROTEÇÃO
ANTIOFERRUGINOSA À
BASE DE FOSFATO DE
ZINCO. AS ESTRUTURAS
RECEBERÃO PINTURA
EM EPOXI PÓ NA COR
BRANCA TEXTURIZADA
SEMI-BRILHO. DEVE
ATENDER ÀS
EXIGÊNCIAS DOS
PADRÕES DE ANÁLISE
ERGONOMICA QUE
ESTABELECE OS
REQUISITOS MÍNIMOS
DIMENSIONAIS, DE
ERGONOMIA,
ESTABILIDADE,
RESISTÊNCIA,
DURABILIDADE E
SEGURANÇA, E OS
MÉTODOS DE ENSAIO
PARA CADEIRAS
ESCOLARES COM
SUPERFÍCIES DE
TRABALHO ACOPLADA,
FRONTAL E LATERAL,
PARA AMBIENTES DE
ENSINO ATRAVÉS DA
APRESENTAÇÃO DO
CERTIFICADO DE
CONFORMIDADE NBR
ABNT 16671:2018,
EMITIDO PELO
ORGANISMO DE
CERTIFICAÇÃO DE
PRODUTO - OCP,
DEVIDAMENTE
ACREDITA PELA
INMETRO,
ACOMPANHADO DE
RELATÓRIO DE ENSAIO
DO PRODUTO EMITIDO
PELO LABORATÓRIO
EMISSOR DO
CERTIFICADO
CORRESPONDENTE COM
IMAGEM, MARCA E
MODELO. JUNTO A
PROPOSTA DE PREÇOS
ELETRÔNICA, SERÃO
DECLASSIFICADAS AS
PROPOSTAS DE PREÇOS
DA LICITANTE QUE NÃO
APRESENTÁ-LOS.





COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

FL. N.º 3599

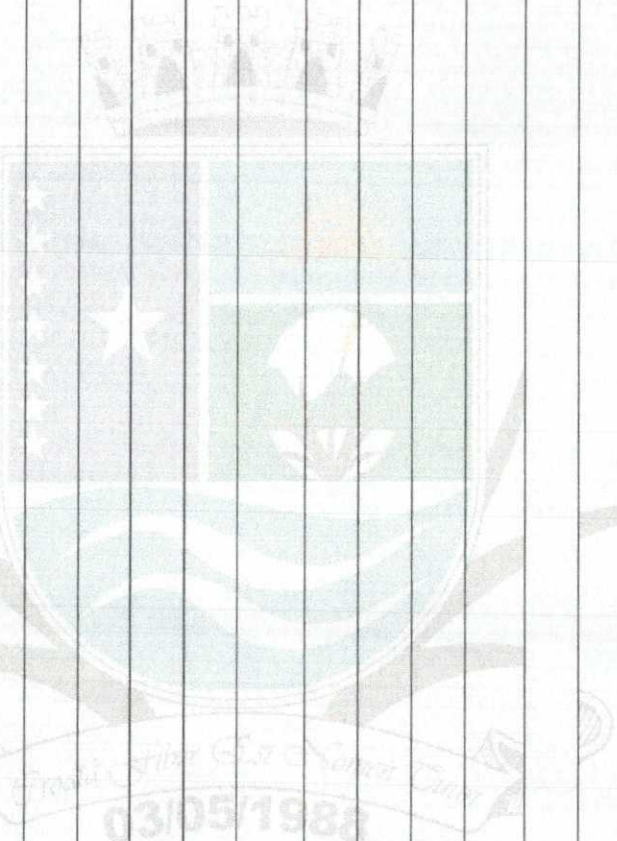
R\$ 55,00 R\$ 399.765,00

ANEXO

[illegible]



ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM 40 MM DE ESPESSURA MÍNIMA MÉDIA PREDOMINANTE. NÃO SENDO USADO PERFIL DE PVC PARA OS BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. LARGURA MÍNIMA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIES MÍNIMAS DE 460 MM. REVESTIMENTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE DE FIOS DE POLIÉSTER OU LAMINADO SINTÉTICO ESPALMADO SOBRE MALHA EM COR PRETO. SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO: EM CHAPA DE AÇO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 6,35 MM, ESTAMPADA COM VINCO DE REFORÇO ESTRUTURAL, OU TUBO ELÍPTICO OU OBLONGO DE AÇO, DIMENSÕES MÍNIMAS 18X43X1,50 MM COM REFORÇO INTERNO, COM FIXAÇÃO NA ESTRUTURA METÁLICA DA VIGA OU FLANGE (E NÃO DIRETO NO ASSENTO), PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ. ESTRUTURA FIXA TIPO 04 PÉS MANUFATURADA EM AÇO CARBONO DE SEÇÃO OBLONGA COM TRAVESSAS SOB O ASSENTO EM TUBOS DE SEÇÃO CILÍNDRICA. TODAS AS TERMINAÇÕES DE TUBO DEVERÃO SER PROTEGIDAS POR PONTEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO PRETO COM ACOPLAGEM TIPO EXTERNA. SUPORTE DE ENCOSTO



[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]



CONFECCIONADO EM
DUAS HASTES
TUBULARES OBLONGAS
E TODOS OS
COMPONENTES
METÁLICOS DEVERÃO
SER DESENGRAXADOS,
ESTABILIZADOS E
RECEBER TRATAMENTO
ANTIFERRUGINOSO E
ACABAMENTO EM
PINTURA
ELETROSTÁTICA A PÓ DE
COR PRETA.COM 12
MESES (1 ANO), NO
MÍNIMO, DE GARANTIA
CONTRA VÍCIOS OU
DEFEITOS DE
FABRICAÇÃO. PRODUTO
DEVE ATENDER ÀS
EXIGÊNCIAS DA NORMA
REGULAMENTADORA
NR-17.3(MOBILIÁRIO
PARA POSTOS DE
TRABALHO) DO
MINISTÉRIO DO
TRABALHO E
EMPREGO ATRAVÉS DE
APRESENTAÇÃO
CERTIFICADO DA ABNT
OU LAUDO ERGONÔMICO
EM CONFORMIDADE
COM REQUISITOS
APLICÁVEIS DO SUBITEM
17.3.3 DA NR-17,
PORTARIA MTPS 3.751 DE
1990 DO MINISTÉRIO DO
TRABALHO E EMPREGO,
EMITIDO POR
ENGENHEIRO DE
SEGURANÇA DO
TRABALHO, MÉDICO DO
TRABALHO OU
ERGONOMISTA
CERTIFICADO PELA
ABERGO, COM IMAGENS,
DESCRIÇÕES DO
PRODUTO E SUAS
FUNCIONALIDADES
PRESENTES NO
LAUDO/RELATÓRIO DA
AVALIAÇÃO. NÃO SERÃO
ACEITOS LAUDOS
GENÉRICOS, SEM
IDENTIFICAÇÃO
DETALHADA DO
PRODUTO OBJETO DA
ANÁLISE. OS
LAUDOS/RELATÓRIOS

03/05/1988





PARAFUSOS ESPECIAIS
PARA PLÁSTICO.
ESTRUTURA FIXA TIPO 04
PÊS MANUFATURADA EM
AÇO CARBONO DE
SEÇÃO OBLONGA COM
TRAVESSAS SOB O
ASSENTO EM TUBOS DE
SEÇÃO CILÍNDRICA.
TODAS AS TERMINAÇÕES
DE TUBO DEVERÃO SER
PROTEGIDAS POR
PONTEIRAS INJETADAS
EM TERMOPLÁSTICO
PRETO COM ACOPLAGEM
TIPO EXTERNA. SUPORTE
DE ENCOSTO
CONFECCIONADO EM
DUAS HASTES
TUBULARES OBLONGAS
E TODOS OS
COMPONENTES
METÁLICOS DEVERÃO
SER DESENGRAXADOS,
ESTABILIZADOS E
RECEBER TRATAMENTO
ANTIFERRUGINOSO E
ACABAMENTO EM
PINTURA
ELETROSTÁTICA A PÓ DE
COR PRETA.COM 12
MESES (1 ANO), NO
MÍNIMO, DE GARANTIA
CONTRA VÍCIOS OU
DEFEITOS DE
FABRICAÇÃO. PRODUTO
DEVE ATENDER ÀS
EXIGÊNCIAS DA NORMA
REGULAMENTADORA
NR-17.3(MOBILIÁRIO
PARA POSTOS DE
TRABALHO) DO
MINISTÉRIO DO
TRABALHO E DO
EMPREGO ATRAVÉS DE
APRESENTAÇÃO
CERTIFICADO DA ABNT
OU LAUDO ERGONÔMICO
EM CONFORMIDADE
COM REQUISITOS
APLICÁVEIS DO SUBITEM
17.3.3 DA NR-17,
PORTARIA MTPS 3.751 DE
1990 DO MINISTÉRIO DO
TRABALHO E EMPREGO,
EMITIDO POR
ENGENHEIRO DE
SEGURANÇA DO
TRABALHO, MÉDICO DO







INDUSTRIAL DE PRENSA
DE BAIXA PRESSÃO.
ACABAMENTO COM FITA
DE BORDA COLADO POR
CENTRO DE USINAGEM
PELO SISTEMA HOTMELT
NA COR AZUL. POSSUIR
GAVETEIRO AÉREO COM
2 GAVETAS MEDINDO (A
X L X P)
200MMX290MMX375MMC
OM COM VARIAÇÃO DE
+/- 5%. ACABAMENTO EM
FITA ABS, POSSUIR
FECHADURA CILÍNDRICA
TIPO YALE COM CHAVES,
BOTIJÃO, E LINGUETA;
POSSUIR PUXADORES
TIPO ALÇA EM
POLIETILENO DE ALTO
IMPACTO; PÉS DA MESA
CONFECCIONADO EM
MDP REVESTIDO POR
AMBAS AS FACES NA
COR CINZA MEDINDO
680MM(A) X 600MM(L)
COM 2 ESPAÇADORES
INJETADOS EM
POLIESTIRENO COM
PINTURA METALIZADA
NA MEDIDA DE 15MM(A)
X 50MM(L) UTILIZADOS
COMO ARREIMATE DE
ACABAMENTO ENTRE
TAMPO E PÉS, PONTEIRA
TIPO OCTOGONAL COM
ESPESSURA DE (5MM)DE
POLIESTIRENO QUE
PERMITE A REGULAGEM
DE ALTURA, FIXADO AO
TAMPO UTILIZANDO
SISTEMA GIROFIX COM
CASTANHAS DE 15MM E
PINOS 6MM COM ROSCA
SOBERBA; CADEIRA
FIXA, EMPILHÁVEL, SEM
BRAÇOS - EMPILHÁVEL,
SEM BRAÇOS, DE
ESPALDAR BAIXO COM
ASSENTO E ENCOSTO EM
POLIPROPILENO NA COR
PRETO; A CADEIRA NÃO
DEVE TER AJUSTE OU
REGULAGEM EM
NENHUM ELEMENTO.
COMPOSTO POR
ASSENTO
MANUFATURADO EM
TERMOPLÁSTICO

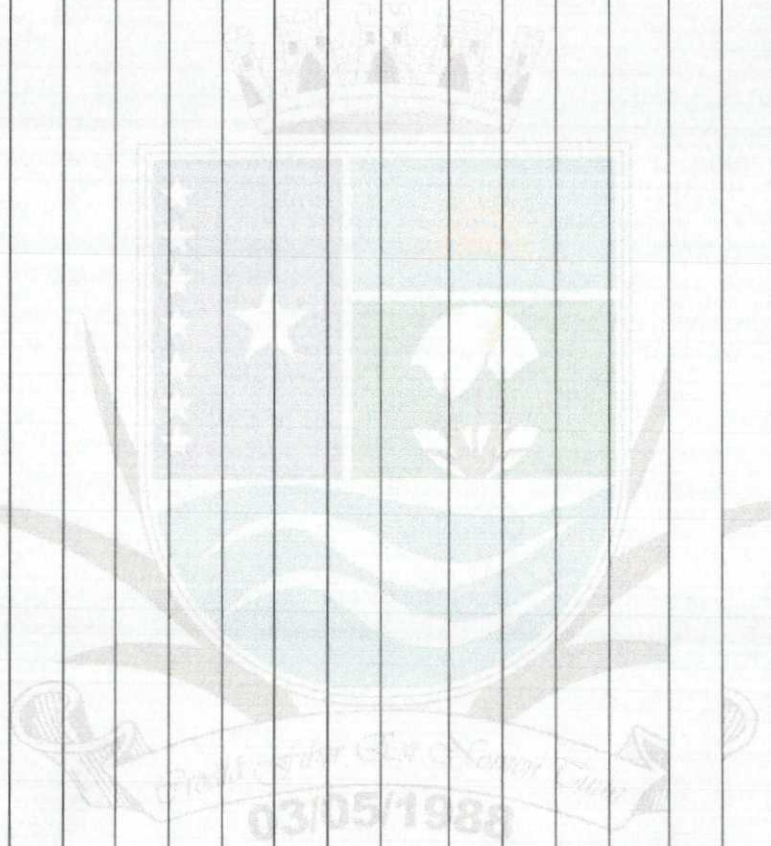


03/05/1988

[Handwritten signatures and initials]



POLIPROPILENO
COPOLÍMERO INJETADO
EM ALTA PRESSÃO, DE
FORMATO ANATÔMICO,
COM ORIFÍCIOS
OBLONGOS DE MEDIDAS
APROXIMADAS DE 6 X 20
MM PARA MELHORAR A
TROCA TÉRMICA COM O
AMBIENTE E FACILITAR
A ASSEPSIA, ALÉM DE
PERMITIR EVENTUAL
ENCAIXE DE
ESTRUTURAIS
PLÁSTICOS COM
ESTOFADOS. NO
ESPAÇAMENTO
LONGITUDINAL ENTRE
ESSES ORIFÍCIOS
DEVERÁ EXISTIR UM PAR
DE REBAIXOS, PARA
GARANTIR A ADERÊNCIA
NECESSÁRIA, DE MODO A
PERMITIR QUE O
USUÁRIO TENHA
PERFEITA
ACOMODAÇÃO, NÃO
DESLIZANDO PARA
FRENTE. PARA NÃO
OBSTRUIR A
CIRCULAÇÃO
SANGÜÍNEA DOS
MEMBROS INFERIORES
DO USUÁRIO, O
REFERIDO ASSENTO
DEVERÁ TER AS BORDAS
FRONTAIS (ANTERIORES)
CURVADAS PARA BAIXO.
DIMENSÃO MÍNIMA DE
460 MM LARGURA DA
SUPERFÍCIE X 400 MM
PROFUNDIDADE DA
SUPERFÍCIE. ENCOSTO
MANUFATURADO EM
TERMOPLÁSTICO
POLIPROPILENO
INJETADO EM ALTA
PRESSÃO, DE FORMATO
ANATÔMICO COM APOIO
LOMBAR, COM ORIFÍCIOS
OBLONGOS DE MEDIDA
APROXIMADAS DE 5 X 22
MM PARA MELHORAR A
TROCA TÉRMICA COM O
AMBIENTE E FACILITAR
A ASSEPSIA, ALÉM DE
PERMITIR EVENTUAL
ENCAIXE DE
ESTRUTURAIS



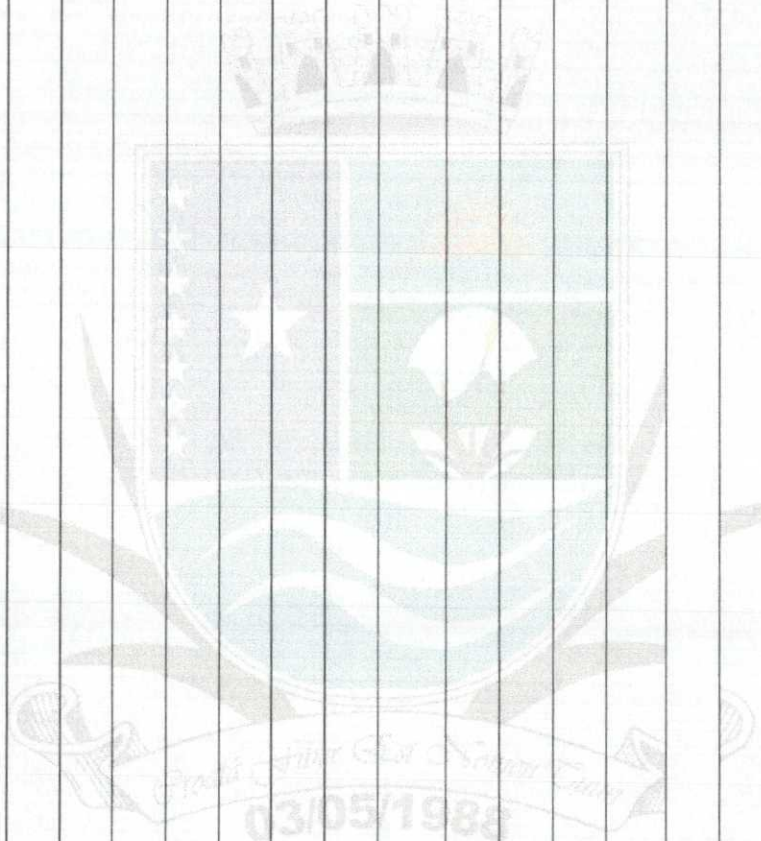
03/05/1988



[Handwritten signatures and initials in blue ink]



PLÁSTICOS COM
ESTOFADOS. NO
ESPAÇAMENTO
LONGITUDINAL ENTRE
ESSES ORIFÍCIOS
DEVERÁ EXISTIR UM PAR
DE REBAIXOS, PARA
GARANTIR A ADERÊNCIA
NECESSÁRIA, DE MODO A
PERMITIR QUE O
USUÁRIO TENHA
PERFEITA ACOMODAÇÃO
NO ESPALDAR.
DIMENSIONAL MÍNIMO
DO ENCOSTO 460 MM
LARGURA X 300 MM
EXTENSÃO VERTICAL
TOTAL, EXTENSÃO
VERTICAL MÍNIMA NA
REGIÃO DO CENTRAL DE
250 MM. O ASSENTO É
FIXO À ESTRUTURA
METÁLICA SOB PRESSÃO
E ANCORADO COM
PARAFUSOS; JÁ O
ESPALDAR, NÃO É
FIXADO COM
PARAFUSOS, DEVERÁ
RECEBER INSERTOS
INTERNOS NOS CANAIS
DE ALOJAMENTO DAS
HASTES DO ENCOSTO, DE
MODO A NÃO PERMITIR
ATRITO DIRETO DOS
TUBOS METÁLICOS COM
O PLÁSTICO DO
ENCOSTO, ESTE
CONJUNTO RECEBE DOIS
PLUGS SOB PRESSÃO NA
MESMA COR DO
ESPALDAR COMO
DISPOSITIVOS DE
FIXAÇÃO PERMANENTES
NA ESTRUTURA. OS
PARAFUSOS E PLUGS DE
FIXAÇÃO DO ASSENTO E
ENCOSTO NÃO PODERÃO
SER RETIRADOS SEM O
USO DE FERRAMENTAS
ESPECÍFICAS. ALTURA
DO ASSENTO ENTRE 420 A
450 MM. ESTRUTURA
FIXA TIPO 04 PÉS
MANUFATURADA EM
AÇO CARBONO TUBULAR
DE SEÇÃO OBLONGA
COM MEDIDAS MÍNIMAS
DE 16 X 30 X 1,2 MM, COM
TRAVESSAS SOB O



[Handwritten signatures and marks]



ASSENTO EM TUBOS DE
SEÇÃO CILÍNDRICA COM
MEDIDAS DE 19,00 X 1,2
MM OU 22,23 X 1,2 MM.
TODAS AS TERMINAÇÕES
DE TUBO DEVERÃO SER
PROTEGIDAS POR
PONTEIRAS INJETADAS
EM TERMOPLÁSTICO
PRETO COM ACOPLAGEM
TIPO EXTERNA. SUPORTE
DE ENCOSTO
CONFECCIONADO EM
DUAS HASTES
TUBULARES COM
MEDIDA MÍNIMA DE 16 X
30 X 1,2 MM CADA HASTE.
TODOS OS
COMPONENTES
METÁLICOS DEVERÃO
SER DESENGRAXADOS,
ESTABILIZADOS,
FOSFATIZADOS E
RECEBER TRATAMENTO
DE SUPERFÍCIE POR
PINTURA A PÓ, PELO
PROCESSO DE
DEPOSIÇÃO
ELETROSTÁTICA E
POSTERIOR SECAGEM E
POLIMERIZAÇÃO EM
ESTUFA A 250 °C.
GARANTIA - O
FABRICANTE
(FORNECEDOR) DEVERÁ
POSSUIR GARANTIA
CONTRA DEFEITOS DE
FABRICAÇÃO DE, NO
MÍNIMO, 36 (TRINTA E
SEIS) MESES A PARTIR DA
DATA DA ENTREGA DOS
MOBILIÁRIOS. (TERMO
DE GARANTIA DO
FABRICANTE DEVERÁ
SER ANEXADO A
PROPOSTA DE PREÇOS).
PRODUTO DEVE
ATENDER ÀS
EXIGÊNCIAS DOS
PADRÕES DE ANÁLISE
ERGONOMICA
ATESTANDO
ERGONOMIA DO
MOBILIÁRIO ATRAVÉS
DE APRESENTAÇÃO DE
CERTIFICADOS OU
LAUDOS TÉCNICOS DE
CONFORMIDADE, JUNTO
A PROPOSTA DE PREÇOS.

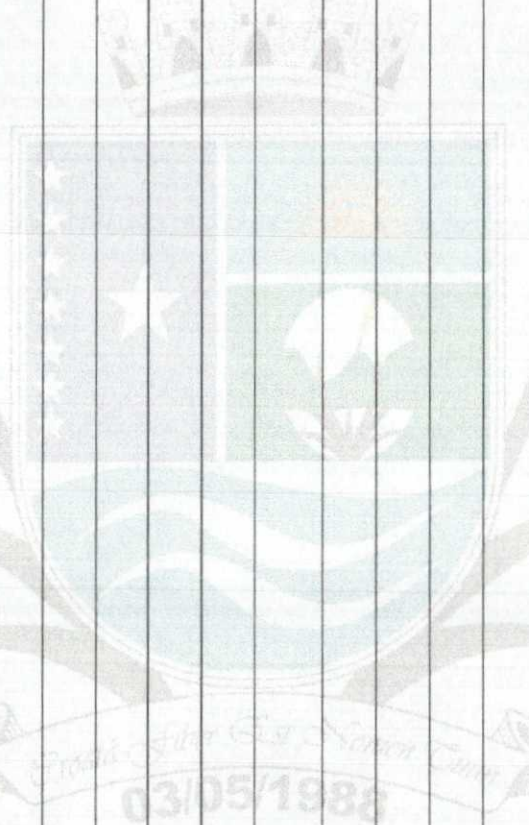




COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
FLS. Nº. 3613
VISTO



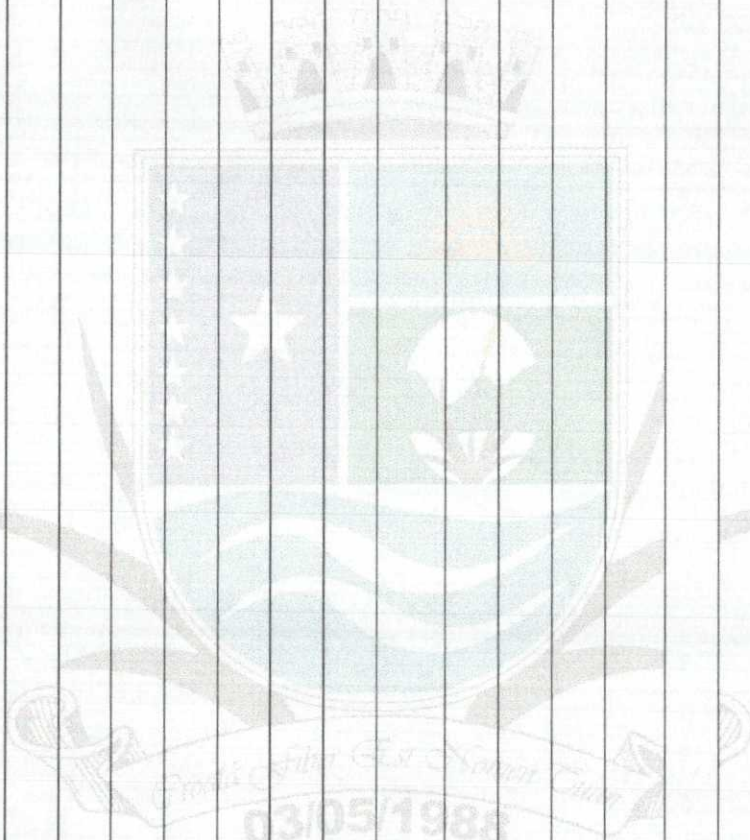
TAMPOS PERCORRENDO A MESMA EM TODO O SEU COMPRIMENTO; TRANSVERSALMENTE POSICIONADAS, AS TRAVESSAS DE APOIO PROPORCIONAM MAIS FIRMEZA AOS TAMPOS, SENDO DUAS PARA CADA TAMPO, CONTANTO AINDA COM OUTRAS DUAS HASTES DE APOIO, EM FORMATO DE X QUE, POSICIONADAS AO MEIO DOS TAMPOS, EVITAM QUE OS MESMOS SE TORNEM VULNERÁVEIS EM SEU CENTRO. 04 COLUNAS VERTICAIS LATERAIS UNINDO O TAMPO AOS PÉS EM TUBO REDONDO 1 ½" X 1.5MM. TODAS AS PEÇAS QUE COMPÕEM A ESTRUTURA DA MESA DEVERÃO SER UNIDAS ATRAVÉS DO SISTEMA DE SOLDAGEM MIG/MAG. PONTEIRAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADA PODENDO SER DA MESMA COR DO TAMPO. NAS CADEIRAS, ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVERÁ SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO DO MODELO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. PODERÁ SER INSERIDO NO ENCOSTO DA CADEIRA A GRAVAÇÃO DO BRASÃO E/OU LOGOMARCA DO REQUISITANTE.



[Handwritten signatures and marks at the bottom of the page]



CONFORME MODELO FORNECIDO. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, EM FORMATO OBLONGO MEDINDO 30MM X 16MM, EM CHAPA 16 (1.5MM) EM SUAS PERNAS E EM SEUS SUPORTES QUE UNEM ASSENTO E ENCOSTO. EM SUAS TRAVESSAS, UTILIZAM-SE TUBOS REDONDOS DE 3/4" EM CHAPA 16 (1.5 MM). ELEMENTOS DE FIXAÇÃO DO ASSENTO À ESTRUTURA: PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES. ELEMENTOS DE FIXAÇÃO DO ENCOSTO EM À ESTRUTURA: PINOS TRAVANTES PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADOS NA MESMA COR DOS OUTROS COMPONENTES. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. TODAS AS ESTRUTURAS RECEBERÃO TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR SISTEMA DE IMERSÃO EM UM CONJUNTO DE TANQUES E PRODUTOS QUÍMICOS À BASE DE FOSFATO DE ZINCO, PINTADOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, COR BRANCA, POLIMERIZADA E CURADA EM ESTUFA A 210°C. DIMENSÕES TOTAIS (C X L X A): 240 X 80 X 76. GARANTIA - O FABRICANTE (FORNECEDOR) DEVERÁ POSSUIR GARANTIA CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO DE, NO



[Handwritten signatures and marks]

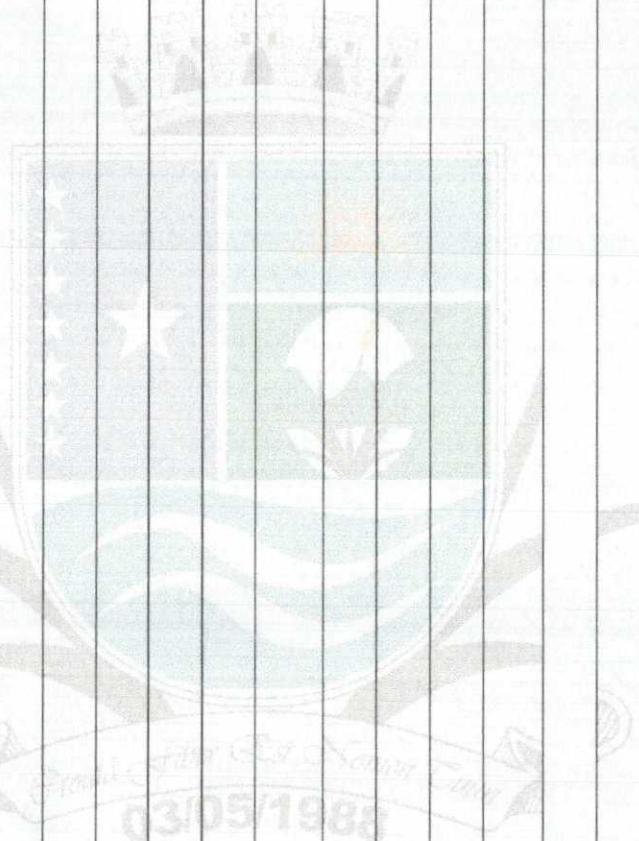


COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
FLS. Nº: 366
VISTO

[illegible]



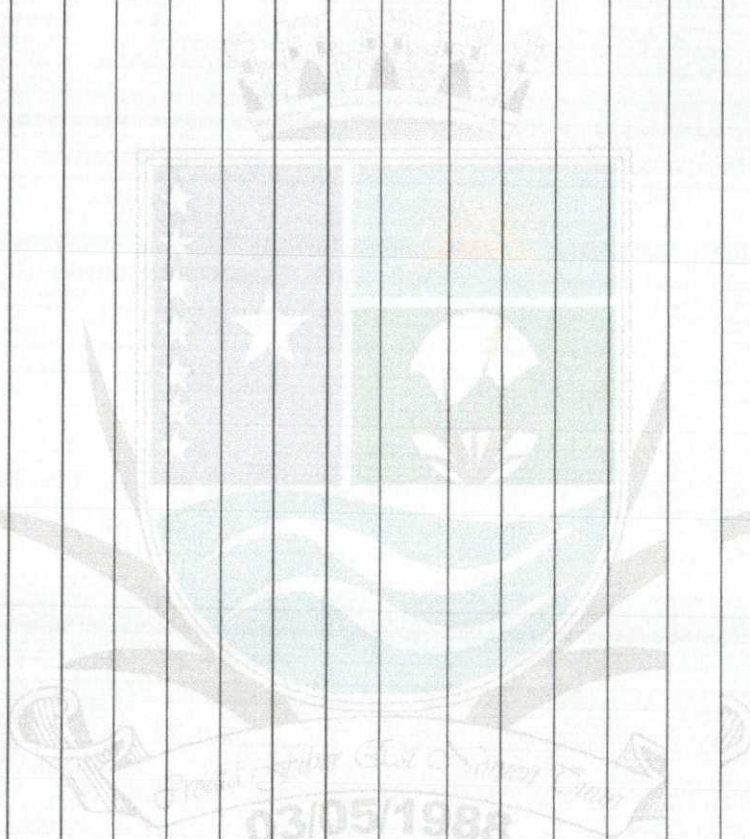
SINTÉTICAS, REVESTIDO
POR AMBAS AS FACES
POR UMA FOLHA
CELULÓSICA
DECORATIVA BANHADA
EM SOLUÇÃO
MELAMÍNICA FIXADA
ATRAVÉS DE UM
PROCESSO DE PRENSA DE
BAIXA PRESSÃO
MEDINDO 25MM(E) X
900MM(L) X 700MM(P),
COM ACABAMENTO EM
PERFIL ERGONSOFT 180°
FIXADO POR PROCESSO
INDUSTRIAL SEM
POSSIBILIDADE DE
REMOÇÃO NA COR CINZA
CRISTAL. A MESA SE
FIXA A ESTRUTURA
ATRAVÉS DE REBITES
COM ROSCA CONEXA M4
ZA E PARAFUSOS M4 X
10MM. A MESA DEVE TER
600MM DE ALTURA
APROXIMADAMENTE.
DEVERÃO COMPOR O
CONJUNTO 04 (QUATRO)
CADEIRAS QUE DEVEM
POSSUIR ESTRUTURA
METÁLICA REFORÇADA
FABRICADA À PARTIR DE
TUBO DE SECÇÃO
QUADRADA 20X20MM E
1,2 MM DE ESPESSURA DE
PAREDE. AS
EXTREMIDADES DAS
PERNAS DA CADEIRA
DEVEM RECEBER
SAPATAS PLÁSTICAS
FABRICADA EM
POLIPROPILENO. TODAS
AS PEÇAS METÁLICAS
QUE COMPÕE A CADEIRA
DEVEM RECEBER
TRATAMENTO
ANTICORROSIVO POR
CONJUNTO DE BANHOS
QUÍMICOS, LIGADOS POR
SOLDA MIG E PINTURA
EM TINTA EPÓXI NA COR
BRANCA. O ASSENTO
DEVE SER
CONFECCIONADO EM
RESINA PLÁSTICA
INJETADA, REFORÇADO E
MOLDADO
ANATOMICAMENTE COM
ACABAMENTO



[Handwritten signatures and marks]



TEXTURIZADO COM
DIMENSÕES DE 300 MM
DE LARGURA POR 300 MM
DE PROFUNDIDADE,
MONTADOS À
ESTRUTURA POR MEIO
DE PARAFUSOS AUTO
ATARRACHANTES
BROCANTES PARA
PLÁSTICO DE DIÂMETRO
5X25 MM FENDA
PHILLIPS. DEVE SER
PROVIDO, NA PARTE
FRONTAL QUE FICA EM
CONTATO COM AS
PERNAS DO USUÁRIO, DE
BORDA ARREDONDADA
COM RAIOS A FIM DE NÃO
OBSTRUIR A
CIRCULAÇÃO
SANGÜÍNEA. A ALTURA
DO ASSENTO ATÉ O
CHÃO DEVE SER DE 350
MM
APROXIMADAMENTE. O
ENCOSTO DEVE SER
INTEIRIÇO, SEM NENHUM
TIPO DE VENTILAÇÃO OU
ABERTURA, DEVE SER
CONFECCIONADO EM
RESINA PLÁSTICA
INJETADA, REFORÇADO E
MOLDADO
ANATOMICAMENTE COM
ACABAMENTO
TEXTURIZADO COM
DIMENSÕES
APROXIMADAS DEVEM
SER DE 300 MM DE
LARGURA POR 160 MM DE
ALTURA. A PEÇA DEVE
POSSUIR CANTOS
ARREDONDADOS E UNIR-
SE À ESTRUTURA POR
MEIO POR MEIO DE
PARAFUSOS AUTO
ATARRACHANTES
BROCANTES PARA
PLÁSTICO DE DIÂMETRO
5X25 MM FENDA
PHILLIPS. ESSE
CONJUNTO DEVE
POSSUIR LAUDO DE
ANÁLISE ERGONÔMICA
ANALISADO POR UM
LABORATÓRIO
CERTIFICADO PELO
INMETRO ATENDENDO
AS NORMAS DA NBR QUE



03/05/1988



[Handwritten signatures and initials]



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
FLS. Nº: 3619
VISTO



PERMITIR QUE O
USUÁRIO TENHA
PERFEITA
ACOMODAÇÃO, NÃO
DESLIZANDO PARA
FRENTE. PARA NÃO
OBSTRUIR A
CIRCULAÇÃO
SANGUÍNEA DOS
MEMBROS INFERIORES
DO USUÁRIO, O
REFERIDO ASSENTO
DEVERÁ TER AS BORDAS
FRONTAIS (ANTERIORES)
CURVADAS PARA BAIXO.
DIMENSÃO MÍNIMA DE
460 MM LARGURA DA
SUPERFÍCIE X 400 MM
PROFUNDIDADE DA
SUPERFÍCIE. ENCOSTO
MANUFATURADO EM
TERMOPLÁSTICO
POLIPROPILENO
INJETADO EM ALTA
PRESSÃO, DE FORMATO
ANATÔMICO COM APOIO
LOMBAR, COM ORIFÍCIOS
OBLONGOS DE MEDIDA
APROXIMADAS DE 5 X 22
MM PARA MELHORAR A
TROCA TÉRMICA COM O
AMBIENTE E FACILITAR
A ASSEPSIA, ALÉM DE
PERMITIR EVENTUAL
ENCAIXE DE
ESTRUTURAIS
PLÁSTICOS COM
ESTOFADOS. NO
ESPAÇAMENTO
LONGITUDINAL ENTRE
ESSES ORIFÍCIOS
DEVERÁ EXISTIR UM PAR
DE REBAIXOS, PARA
GARANTIR A ADERÊNCIA
NECESSÁRIA, DE MODO A
PERMITIR QUE O
USUÁRIO TENHA
PERFEITA ACOMODAÇÃO
NO ESPALDAR.
DIMENSIONAL MÍNIMO
DO ENCOSTO 460 MM
LARGURA X 300 MM
EXTENSÃO VERTICAL
TOTAL, EXTENSÃO
VERTICAL MÍNIMA NA
REGIÃO DO CENTRAL DE
250 MM. O ASSENTO É
FIXO À ESTRUTURA
METÁLICA SOB PRESSÃO





E ANCORADO COM
PARAFUSOS; JÁ O
ESPALDAR, NÃO É
FIXADO COM
PARAFUSOS, DEVERÁ
RECEBER INSERTOS
INTERNOS NOS CANAIS
DE ALOJAMENTO DAS
HASTES DO ENCOSTO, DE
MODO A NÃO PERMITIR
ATRITO DIRETO DOS
TUBOS METÁLICOS COM
O PLÁSTICO DO
ENCOSTO, ESTE
CONJUNTO RECEBE DOIS
PLUGS SOB PRESSÃO NA
MESMA COR DO
ESPALDAR COMO
DISPOSITIVOS DE
FIXAÇÃO PERMANENTES
NA ESTRUTURA. OS
PARAFUSOS E PLUGS DE
FIXAÇÃO DO ASSENTO E
ENCOSTO NÃO PODERÃO
SER RETIRADOS SEM O
USO DE FERRAMENTAS
ESPECÍFICAS. ALTURA
DO ASSENTO ENTRE 420 A
450 MM. CONJUNTO
METÁLICO DE
LONGARINA FORMADO
POR DISPOSITIVOS EM
"L" TIPO HASTE
TUBULAR PARA JUNCÃO
DE ASSENTO E ENCOSTO
MANUFATURADOS EM
AÇO CARBONO TUBULAR
DE SEÇÃO OBLONGA
COM MEDIDA MÍNIMA DE
16 X 30 X 1,20. ASSENTOS
E ENCOSTOS DISPOSTOS
SOBRE TUBO
LONGITUDINAL DE
SUSTENTAÇÃO,
CONFECCIONADO EM
AÇO CARBONO TUBULAR
DE MEDIDAS MÍNIMAS
DE 30 X 50 X 1,5 MM.
BASES EM FORMATO "T"
INVERTIDO, SENDO NO
MÍNIMO TRÊS, SÃO
ACOPLADAS AOS TUBOS
LONGITUDINAIS POR
MEIO DE CONE MORSE.
TAIS BASES SÃO
CONFECCIONADOS POR
DISPOSITIVOS DE AÇO
CARBONO TUBULAR (DE
SEÇÃO CILÍNDRICA PARA



[Handwritten signatures and initials]

[illegible]



DEIXE INACESSÍVEL E
NÃO APARENTE OS
PONTOS DE FIXAÇÃO DO
EXTENSOR DE ENCOSTO
NO CHASSI DO
ESPALDAR E QUE NÃO
DEIXE-O ACESSÍVEL.
LARGURA MÍNIMA DO
ENCOSTO DE 410 MM,
EXTENSÃO VERTICAL
MÍNIMA DO ENCOSTO DE
360 MM. ASSENTOS:
ESTRUTURADO EM
CHASSI DE
POLIPROPILENO
INJETADO COM ALETAS
DE REFORÇOS
ESTRUTURAIS OU EM
COMPENSADO
MULTILAMINADO
ANATÔMICO DE
ESPESSURA MÍNIMA DE
12 MM, ESTOFAMENTO
EM ESPUMA FLEXÍVEL
DE POLIURETANO
INJETADA MOLDADA
COM 40 MM DE
ESPESSURA MÉDIA
MÍNIMA. FIXAÇÃO DOS
ELEMENTOS AO CHASSI
DE ASSENTO ATRAVÉS
DE PARAFUSOS E
PORCAS GARRAS COM
ROSCA MÉTRICA. NÃO
SERÁ TOLERADO O USO
DE PERFIL DE BORDOS DE
PVC PARA
ACABAMENTO.
REVESTIMENTO DO
ASSENTO E DO ENCOSTO
EM TECIDO TIPO CREPE
DE FIOS DE POLIÉSTER
OU LAMINADO
SINTÉTICO ESPALMADO
SOBRE MALHA NA COR
PRETO DE ACORDO COM
A CARTELA DO
FABRICANTE. LARGURA
MÍNIMA DE 460 E
PROFUNDIDADE DE
SUPERFÍCIE MÍNIMA DE
450 MM. SUPORTE DO
ENCOSTO EM CHAPA DE
AÇO VINCADA COM
LARGURA MÍNIMA DE 75
MM E ESPESSURA
MÍNIMA DE 6,35 MM OU
EM PEÇA TUBULAR
SEÇÃO OVAL, OBLONGA



03/05/1988



OU ELÍPTICA COM
DIMENSÕES MÍNIMAS DE
18 X 43 X 1,50 MM COM
REFORÇO INTERNO
MACIÇO OU TUBULAR,
OVAL OU CILÍNDRICO, DE
DIÂMETRO MÍNIMO DE
12,70 MM, AMBAS AS
OPÇÕES DEVEM SER
PINTADAS EM PINTURA
ELETROSTÁTICA DE COR
PRETA E DOTADA DE
CARENAGEM PLÁSTICA
INJETADA EM
POLIPROPILENO (NÃO
SERÃO ACEITAS CAPAS
SANFONADAS FEITAS
POR SOPRO). SUPORTE DE
ENCOSTO DEVE

APRESENTAR
RESISTÊNCIA
COMPATÍVEL COM AS
PRECONIZAÇÕES DA ABN
NBR 16031:2012, NO
MÍNIMO, VIGA DE
SUSTENTAÇÃO DOS
ASSENTOS : FLANGES
UNIVERSAIS
CONFECCIONADAS EM
CHAPA DE AÇO
CARBONO COM
ESPESSURA MÍNIMA DE
2,25 MM LIGADAS AO
TUBO TRANSVERSAL DE
SUSTENTAÇÃO DOS
ASSENTOS ATRAVÉS DE
ABRAÇADEIRA EM
FORMATO DE "U",
MANUFATURADA À
PARTIR DE CHAPA DE
AÇO DE ESPESSURA
MÍNIMA DE 3/16", SEM
UTILIZAÇÃO DE SOLDA,
APRESENTANDO, NO
MÍNIMO, MEDIDA ENTRE
CENTROS DE 600 MM.
TUBO TRANSVERSAL DE
SUSTENTAÇÃO DOS
ASSENTOS DE FORMATO
RETANGULAR, CUIA
MEDIDA DE ALTURA
MÍNIMA DA VIGA É DE 50
MM COM ESPESSURA DE
PAREDE MÍNIMA DE 1,50
COM AS EXTREMIDADES
SELADAS POR MEIO DE
TAMPÕES INJETADOS EM
POLIPROPILENO OU
CHAPAS DE AÇO SOLDAS



03/05/1988



COM ACABAMENTO SE MODO A NÃO PERMITIR ESCÓRIAS, NEM VOLUMES E TAMPOUCO RESPINGOS DE SOLDA. BASES DA LONGARINA EM FORMATO DE "T" OU "Y" INVERTIDO OU SIMILAR, SENDO A HASTE VERTICAL DE INTERLIGAÇÃO DA BASE HORIZONTAL AO TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS, MANUFATURADA EM TUBO DE SEÇÃO CIRCULAR, ELÍPTICA, RETANGULAR OU OBLONGA, DE DIMENSÃO MÍNIMA DE LADO DE 50 MM, CONIFICADA OU ESTAMPADA EM SUA PORÇÃO SUPERIOR PARA ENCAIXE NAS ESPERAS DA VIGA OU NA PRÓPRIA VIGA, PERMITINDO FACILIDADE DE TROCA EM EVENTUAIS CASOS DE MANUTENÇÃO. BASE HORIZONTAL DA LONGARINA EM AÇO COM CARENAGEM PLÁSTICA INJETADA EM PP E SAPATAS PLÁSTICAS PARA ATRITO COM O PISO QUE PERMITAM REGULAGEM DE ALTURA PARA AJUSTAR POSSÍVEIS DESNIVELAMENTOS DO PISO. COM 12 MESES (1 ANO), NO MÍNIMO, DE GARANTIA CONTRA VÍCIOS OU DEFEITOS DE FABRICAÇÃO. PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3(MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO ERGONÓMICO EM CONFORMIDADE





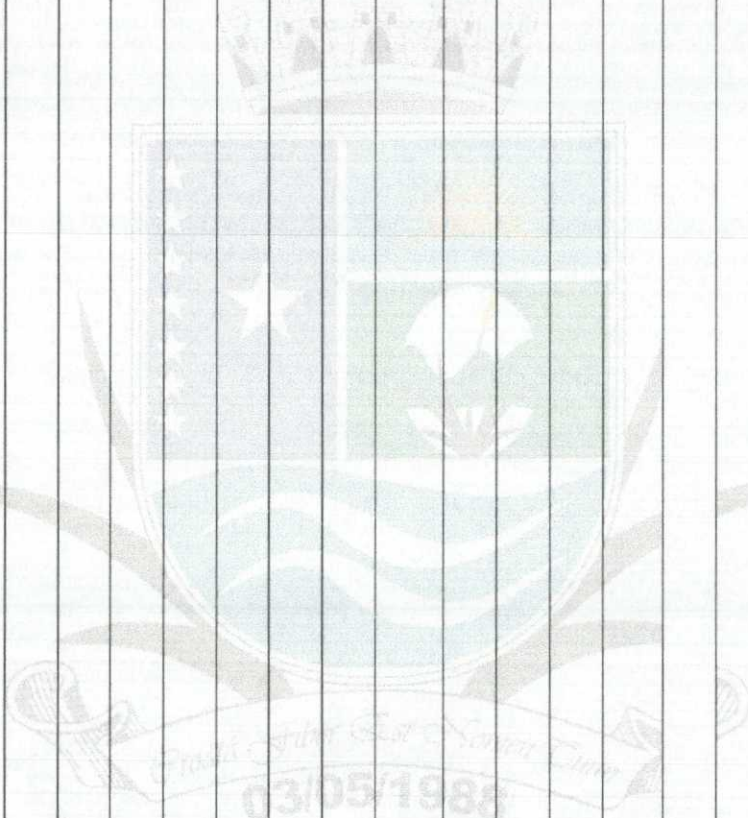
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
FLS. N.º 3628
VISTO



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
FLS. N.º 8699
VISTO



TUBULAR PARA JUNÇÃO
DE ASSENTO E ENCOSTO
MANUFATURADOS EM
AÇO CARBONO TUBULAR
DE SEÇÃO OBLONGA
COM MEDIDA MÍNIMA DE
16 X 30 X 1,20. ASSENTOS
E ENCOSTOS DISPOSTOS
SOBRE TUBO
LONGITUDINAL DE
SUSTENTAÇÃO,
CONFECCIONADO EM
AÇO CARBONO TUBULAR
DE MEDIDAS MÍNIMAS
DE 30 X 50 X 1,5 MM.
BASES EM FORMATO "T"
INVERTIDO, SENDO NO
MÍNIMO TRÊS, SÃO
ACOPLADAS AOS TUBOS
LONGITUDINAIS POR
MEIO DE CONE MORSE.
TAIS BASES SÃO
CONFECCIONADOS POR
DISPOSITIVOS DE AÇO
CARBONO TUBULAR (DE
SEÇÃO CILÍNDRICA PARA
A HASTE VERTICAL, COM
DIÂMETRO DE 51 MM E
PAREDE DE 1,50 MM) E
BASE EM AÇO CARBONO
TUBULAR DE SEÇÃO
QUADRADA, COM
MEDIDA DE 25 X 25 X 1,50
MM, COM CAPA
INJETADA EM
POLIPROPILENO PARA
ACABAMENTO E
PROTEÇÃO, PROVIDA DE
SAPATAS
MANUFATURADAS EM
TERMOPLÁSTICO
COPOLÍMERO INJETADO
EM ALTA PRESSÃO.
TODOS OS
COMPONENTES
METÁLICOS RECEBEM
BANHO
DESENGRAXASTE,
ESTABILIZAÇÃO,
FOSFATIZAÇÃO,
PINTURA A PÓ, PELO
PROCESSO DE
DEPOSIÇÃO
ELETROSTÁTICA E
POSTERIOR SECAGEM EM
ESTUFA À 250 °C. COM 12
MESES (1 ANO), NO
MÍNIMO, DE GARANTIA
CONTRA VÍCIOS OU



[Handwritten signatures and marks]

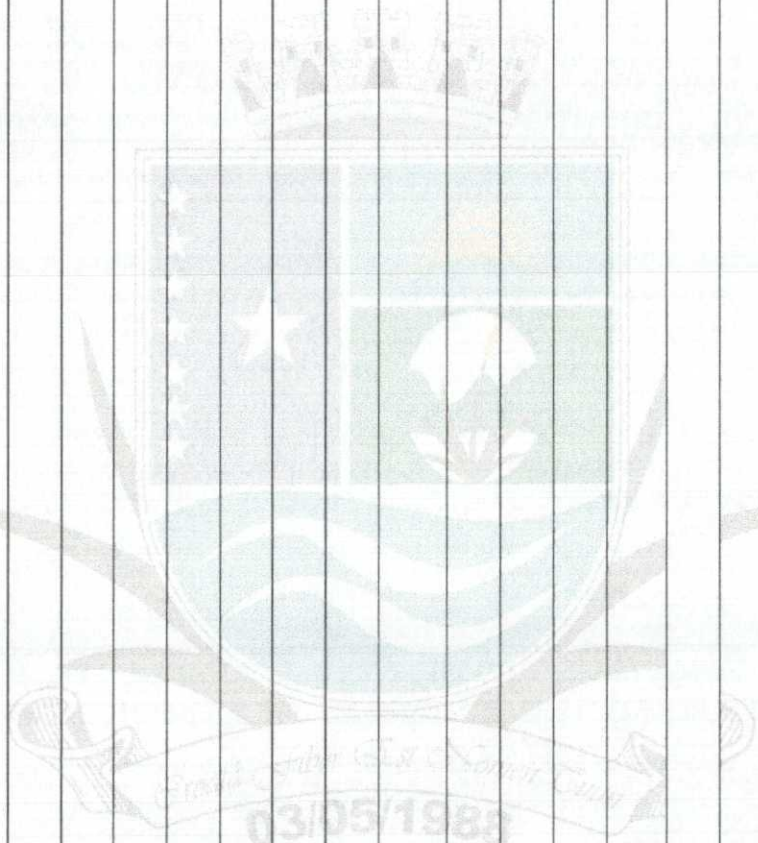


ROSCA MÉTRICA.
REVESTIMENTO DO
ASSENTO E DO ENCOSTO
EM TECIDO TIPO CREPE
DE FIOS DE POLIÉSTER
OU LAMINADO
SINTÉTICO ESPALMADO
SOBRE MALHA EM COR
PRETO DE ACORDO COM
A CARTELA DO
FABRICANTE. LARGURA
MÍNIMA DE 460 E
PROFUNDIDADE DE
SUPERFÍCIE MÍNIMA DE
450 MM. SUPORTE DO
ENCOSTO EM CHAPA DE
AÇO VINCADA COM
ESPESSURA MÍNIMA DE
6,35 MM OU EM PEÇA
TUBULAR SEÇÃO OVAL,
OBLONGA OU ELÍPTICA
COM DIMENSÕES
MÍNIMAS DE 18 X 43 X 1,50
MM COM REFORÇO
INTERNO, AMBAS AS
OPÇÕES PINTADAS EM
PINTURA
ELETROSTÁTICA DE COR
PRETA E DOTADA DE
CARENAGEM PLÁSTICA
INJETADA EM
POLIPROPILENO (NÃO EM
CAPAS SANFONADAS
FEITAS POR SOPRO).
SUPORTE DE ENCOSTO
APRESENTA
RESISTÊNCIA
COMPATÍVEL COM AS
PRECONIZAÇÕES DA ABN
NBR 16031:2012. VIGA DE
SUSTENTAÇÃO DOS
ASSENTOS: FLANGES
UNIVERSAIS
CONFECCIONADAS EM
CHAPA DE AÇO
CARBONO COM
ESPESSURA MÍNIMA DE
2,25 MM LIGADAS AO
TUBO TRANSVERSAL DE
SUSTENTAÇÃO DOS
ASSENTOS ATRAVÉS DE
ABRAÇADEIRA EM
FORMATO DE "U",
MANUFATURADA À
PARTIR DE CHAPA DE
AÇO DE ESPESSURA
MÍNIMA DE 3/16", SEM
UTILIZAÇÃO DE SOLDA,
APRESENTANDO, NO





MÍNIMO, MEDIDA ENTRE CENTROS DE 600 MM. TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS DE FORMATO RETANGULAR, CUJA MEDIDA DE ALTURA MÍNIMA DA VIGA É DE 50 MM COM ESPESSURA DE PAREDE MÍNIMA DE 1,50 COM AS EXTREMIDADES SELADAS POR MEIO DE TAMPÕES INJETADOS EM POLIPROPILENO OU CHAPAS DE AÇO SOLDAS COM ACABAMENTO SE MODO A NÃO PERMITIR ESCÓRIAS, NEM VOLUMES E TAMPOUCO RESPINGOS DE SOLDA. BASES DA LONGARINA EM FORMATO DE "T" OU "Y" INVERTIDO OU SIMILAR, SENDO A HASTE VERTICAL DE INTERLIGAÇÃO DA BASE HORIZONTAL AO TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS, MANUFATURADA EM TUBO DE SEÇÃO CIRCULAR, ELÍPTICA, RETANGULAR OU OBLONGA, DE DIMENSÃO MÍNIMA DE LADO DE 50 MM, CONIFICADA OU ESTAMPADA EM SUA PORÇÃO SUPERIOR PARA ENCAIXE NAS ESPERAS DA VIGA OU NA PRÓPRIA VIGA, PERMITINDO FACILIDADE DE TROCA EM EVENTUAIS CASOS DE MANUTENÇÃO. BASE HORIZONTAL DA LONGARINA EM AÇO COM CARENAGEM PLÁSTICA INJETADA EM PP E SAPATAS PLÁSTICAS PARA ATRITO COM O PISO QUE PERMITAM REGULAGEM DE ALTURA PARA AJUSTAR POSSÍVEIS DESNIVELAMENTOS DO PISO COM 12 MESES (1 ANO), NO MÍNIMO, DE GARANTIA CONTRA



[Handwritten signatures and marks at the bottom of the page]

[illegible]





GOVERNO MUNICIPAL DE
CROATA
Construindo um Novo Croatá

RAZÃO SOCIAL: N.O.R.T.E COMERCIO LTDA

CNPJ: 50.706.360/0001-81

Endereço: RUA 1086, Nº 135, A, BAIRRO: CONJUNTO CEARÁ II, CEP: 60.533-180 – FORTALEZA - CEARÁ,

Telefone: (85) 9962-35226 **E-MAIL:** nortecom.ltdda@gmail.com

REPRESENTANTE LEGAL: AÉCIO NOGUEIRA VASCONCELOS JUNIOR **CPF** Nº 654.140.043-15 **Fone:** (85) 3099-4203 **EMAIL:** positivo35a@gmail.com

IT	DESCRIÇÃO	CATMAT	UND	SECRETARIA DE SAÚDE				SEC. DE INFRAESTRUTURA	SEC. DE SEGURANÇA	SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL					SECRETARIA DE EDUCAÇÃO			SEC. DE CULTURA	SEC. DE ESPORTE	SEC. DE AGRICULTURA	SEC. DE MEIO AMBIENTE	SEC. DE ADMINISTRAÇÃO	TOTAL	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL	TIPO DE COTA		
				SMS	HMMA	ESF	END			SEC. DE GESTÃO	IGD/PBF	IGD/SUAS	SCFV	PAIF	PCF	SME	FUNDAMENTAL											INFANTIL	EJA
GRUPO 02 - PROJETO DE TELA																													
1	PROJETO DE MULTIMÍDIA WUXGA/FULL HD COM CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: SISTEMA DE PROJEÇÃO: MODO DE PROJEÇÃO: FRONTAL / TRASEIRO / INSTALADO NO TETO; PAINEL LCD; MÉTODO DE PROJEÇÃO: MATRIZ ATIVA TFT DE POLI-SILÍCIO; NÚMERO DE PIXELS: 2.304.000 PIXELS (1920 X 1200); BRILHO EM CORES - SAÍDA DE LUZ COLORIDA: 5.500 LUMENS; BRILHO EM BRANCO - SAÍDA DE LUZ BRANCA: 5.500 LUMENS; RAZÃO DE ASPECTO: 16:10; RESOLUÇÃO NATIVA: WUXGA; TIPO DE LÂMPADA: 300W UHE; RAZÃO DE CONTRASTE:	907	UND	1	0	1	0	1	0	0	0	1	1	1	0	2	22	14	3	0	1	0	1	0	49	GOLDENT EC	RS 2.990,00	RS 146.510,00	PRINCIPAL
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO VISTO FLS. Nº 3637																													





COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
F.L.S. Nº 363
VISTO



COMISSÃO PERMANENTE
FLS. N.º 3637
VISTO
LITIGAC. 01



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
VISTO
FLS. Nº 3610

EXCLUSIVA



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

FLS. N.º 364

VISTO



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
FLS. N.º 3046
VISTO

српски



Musta



[Signature]

Group





10	CABO DE AUDIO AUXILIAR - ESPECIFICAÇÕES: ENTRADA: P2, SAÍDA: 3 RCA, COMPRIMENTO DO CABO: 1,5 METROS, COR: PRETO.	14943	UND	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	20	15	0	0	0	0	2	4	49	BETA CABOS	RS 17,00	RS 833,00		
																										TOTAL DO GRUPO 14:		RS 213.473,00		
GRUPO 15 – ACESSÓRIOS DE INFORMÁTICA																														
1	FONTE ATX DE ALIMENTAÇÃO 250W- ESPECIFICAÇÃO: BIVOLT - ATX 12V 1.3 - EFICIÊNCIA: 70% - PROTEÇÃO CONTRA CURTO-CIRCUITO: OVP/SCP/SCP - ENTRADA DE ENERGIA: 100V / 220V (POSSUIR CHAVEMANETO DE SELEÇÃO DE VOLTAGEM) - VOLTAGEM: 115/230V - CORRENTE: 3A - SA - VENTILADOR DE 80MM SILENCIOSO: - CABOS COM CAPA DE PROTEÇÃO - MTBF DE 100.000 HORAS A 25°C - PINOS: 1X24 + 4 PINOS - SATA: 2X - FREQUÊNCIA: 50 - 60HZ COMPOSIÇÃO: TERMOPLÁSTICOS, METAIS E CIRCUITOS ELETRÔNICOS. GARANTIA DE 03 MESES.	7709	UND	4	4	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	40	30	0	0	0	0	0	4	110	GOLDENT EC	RS 100,00	RS 11.000,00		
2	FONTE ATX DE ALIMENTAÇÃO 450W - ESPECIFICAÇÕES: ATX, 12V-20+ESP 12, CONECTOR PARA PCI EXPRESS, 20/24 PINOS PFC, ATIVO, 2 SATA; PADRÃO: ATX 12V 2.3; SAÍDA 5V: 25* TIPOS DE PROTEÇÃO: PROTEÇÕES CONTRA SOBRECORENTE, SOBRETENSÃO E CURTO-CIRCUITO; CONECTOR: MB ATX 20P+4P; 2 CONECTORES IDE ATA: 4; 4 CONECTORES SATA; 2 CONECTORES PCIE; 1 CONECTORES FLOPPY; 1 CONECTOR CPU POWER	7709	UND	2	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	8	8	0	5	0	4	0	4	37	GOLDENT EC	RS 230,00	RS 8.510,00		

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

VISTO

FLS. N.º 361

PRINCIPAL



PRINCIPAL



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
F.L.S. Nº 3618
VISTO





13	SSD 1TB - ESPECIFICAÇÕES: FORMATO 2.5"- INTERFACE SATA III (6GB/S) - CAPACIDADE: 960GB - LEITURA: 545MB/S - GRAVAÇÃO: 430MB/S.	17653	UND	5	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	18	20	0	3	0	0	0	30	85	SANDISK	RS 460,00	RS 39.100,00
14	TECLADO COM FIO - ESPECIFICAÇÕES: COMPATÍVEL COM COMPUTADORES, NOTEBOOKS E OUTROS; POSSUI TECLAS MACIAS, CONFORTÁVEIS DE ALTA PRECISÃO; PADRÃO BRASILEIRO ABNT2; ALIMENTAÇÃO: ENTRADA USB; COR: PRETO; GARANTIA PELO FABRICANTE DE 90 DIAS.	13510	UND	30	12	26	6	8	0	24	14	2	36	8	10	24	80	46	0	8	0	10	5	0	349	GOLDENT EC	RS 45,00	RS 15.705,00
15	MOUSE ÓPTICO COM FIO - ESPECIFICAÇÕES: COMPATÍVEL COM COMPUTADORES, NOTEBOOKS E OUTROS; ALIMENTAÇÃO: ENTRADA USB; COR: PRETO; BOTÃO DE ROLAGEM DISCO, QUANTIDADE BOTÕES CONTROLE: NO MÍNIMO 02 BOTÕES; RESOLUÇÃO: 1000 DPI; COMPRIMENTO CABO: NO MÍNIMO 1,25M; GARANTIA PELO FABRICANTE DE 90 DIAS.	10001	UND	36	12	26	6	11	0	20	10	4	30	4	10	30	50	50	0	8	0	10	5	0	322	GOLDENT EC	RS 18,00	RS 5.796,00
16	LEITOR BIOMETRICO DIGITAL - ESPECIFICAÇÕES: CAPTURA A IMPRESSÃO DIGITAL ATRAVÉS DE UM SENSOR ÓPTICO, ÁREA DE CAPTURA: APROX. 14,6 X 18,1MM, CAPACIDADE DE ARMAZENAMENTO DE ATÉ 1 MILHÃO DE IMPRESSÕES DIGITAIS, RESOLUÇÃO: NO MÍNIMO DE 500 DPI.	17740	UND	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	FUTRONIC	RS 580,00	RS 580,00
20	CABOS VGA - CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: CONECTORES VGA 15 PINOS; PADRÃO MACHO X MACHO COM FILTRO NAS EXTREMIDADES; COMPRIMENTO DO	208	UND	5	5	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	20	0	0	0	0	0	0	35	BR CABOS	RS 25,00	RS 1.375,00



[Handwritten signatures and marks at the bottom of the page]



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
VISTO
FLS. N.º 3653



AMBIENTAIS:
TEMPERATURA DE
OPERAÇÃO: 0 °C A 40 °C,
TEMPERATURA DE
ARMAZENAMENTO: -40
°C A 70 °C, UMIDADE DE
OPERAÇÃO: 10% A 90%
(SEM CONDENSAÇÃO),
UMIDADE DE
ARMAZENAMENTO: 5% A
90% (SEM
CONDENSAÇÃO);
CERTIFICAÇÕES:
ANATEL: EQUIPAMENTO
HOMOLOGADO, FCC: FCC
PART 15 B CLASS A, CE:
CE EN55022, EN61000-3-2,
EN61000-3-3, EN55024 E
EN609501, AMBIENTAIS:
ROHS; APARÊNCIA:
MATERIAL: AÇO,
DIMENSÕES (L X A X P): 44
X 220 X 440 MM,
INSTALAÇÃO EM RACK
PADRÃO EIA 19": 1 U DE
ALTURA (ACOMPANHA
SUPORTE);
CABEAMENTO
SUPPORTADO: 10 BASE-T:
CABO UTP CATEGORIA 3,
4, 5 (MÁXIMO 100 M)
CABO STP EIA/TIA-568
100Ω (MÁXIMO 100 M), 100
BASE-TX: CABO UTP
CATEGORIA 5, 5E
(MÁXIMO 100 M) CABO
STP EIA/TIA-568 100Ω
(MÁXIMO 100 M), 1000
BASE-T: CABO UTP
CATEGORIA 5E, 6
(MÁXIMO 100 M) EIA/TIA-
568 100Ω STP (MÁXIMO
100 M), 1000 BASE-FX:
FIBRA MONOMODO (SMF)
E MULTIMODO (MMF);
PADRÕES
E
PROTOCOLOS: PADRÕES
IEEE: IEEE802.3, 802.3U,
802.3AB, 802.3Z, 802.3X,
802.1P, 802.1Q, 802.1X,
802.1D, 802.1W, 802.1S,
802.1V, 802.3AC, 802.1AX E
802.3AD, PADRÕES IETF:
RFC1541, RFC1112,
RFC2236, RFC2618,
RFC1757, RFC1157,
RFC2571, RFC2030,
OUTROS PADRÕES E
PROTOCOLOS: CSMA/CD,





TCP/ IP, SNMPV1/V2C/ V3,
HTTP, HTTPS, SSHV1/V2;
CARACTERÍSTICAS
BÁSICAS: MÉTODO DE
TRANSMISSÃO:
ARMAZENA E ENVIA
(STORE-AND-FORWARD),
BACKPLANE
(CAPACIDADE DO
SWITCH): 48 GBPS,
TAMANHO DA TABELA
DE ENDEREÇOS MAC: 8 K,
JUMBO FRAME: 10240
BYTES, BUFFER DE
MEMÓRIA: 4 MB, MTBF:
91461 HORAS (40 °C),
TAXA DE
ENCAMINHAMENTO DE
PACOTES: 35,7 MPPS,
IPV6: SUPORTE A DUAL
IPV4/ IPV6 STACK, MLD
SNOOPING E IPV6
NEIGHBOR DISCOVERY;
CARACTERÍSTICAS
AVANÇADAS:
CONFIGURAÇÃO DE
PORTAS: AUTO
NEGOCIAÇÃO MDI/MDI-
X, CONTROLE DE FLUXO
(FLOW CONTROL),
ESPELHAMENTO DE
PORTAS (PORT
MIRRORING),
ESTATÍSTICA DE
TRÁFEGO; AGREGAÇÃO
DE LINK (LINK
AGGREGATION);
AGREGAÇÃO DE LINK
ESTÁTICA, AGREGAÇÃO
DE LINK DINÂMICA
(LACP) 8 GRUPOS 8
PORTAS POR GRUPO,
DISTRIBUIÇÃO DE
CARGA: ALGORÍTIMO
BASEADO EM ENDEREÇO
MAC DE
ORIGEM/DESTINO,
ALGORÍTIMO BASEADO
EM ENDEREÇO IP DE
ORIGEM/DESTINO,
TABELA MAC: VÍNCULO
E FILTRO DE ENDEREÇO
MAC (MAC FILTER),
ENDEREÇO MAC
ESTÁTICO (STATIC MAC
ADRESS), ENDEREÇO
MAC DINÂMICO
(DYNAMIC MAC
ADRESS), VLAN: VLAN

03/05/1988





BASEADA EM ENDEREÇO
MAC, VLAN BASEADA EM
PROTOCOLO,
GARP/GVRP, 4 K VLANS
ATIVAS, VOICE VLAN, 4 K
VLANS IDS, VLAN
BASEADA EM TAG
(802.1Q), VLAN BASEADA
EM PORTA, VLAN DE
GERENCIAMENTO;
SPANNING TREE: 802.1D
SPANNING TREE
PROTOCOL (STP), 802.1W
RAPID SPANNING TREE
PROTOCOL (RSTP), 802.1S
MULTIPLE SPANNING
TREE PROTOCOL (MSTP),
LOOP GUARD, ROOT
GUARD, TC-BPDU
GUARD, BPDU GUARD,
BPDU FILTER;
MULTICAST: 256 GRUPOS,
IGMP V1/V2/V3, IGMP
SNOOPING, FAST LEAVE,
MULTICAST VLAN,
MULTICAST ESTÁTICO,
FILTRO MULTICAST,
ESTATÍSTICA IGMP; QOS
(QUALITY OF SERVICE): 4
FILAS DE PRIORIDADE,
COS BASEADO EM
PORTAS, COS BASEADO
EM 802.1P, COS BASEADO
EM DSCP, ALGORITMOS
DE ESCALONAMENTO SP,
WRR E SP+WRR, STORM
CONTROL (BROADCAST,
MULTICAST E UNICAST
DESCONHECIDO),
CONTROLE DE BANDA
POR PORTA; ACL (ACCESS
CONTROL LIST): 64 ACLS,
ACL NAS CAMADAS 2, 3 E
4 (L2/L3/L4), ACL
BASEADA EM TEMPO;
SEGURANÇA:
SEGURANÇA DAS
PORTAS: SIM, FILTRO DE
ENDEREÇO MAC (MAC
ADDRESS FILTER): SIM,
ASSOCIAÇÕES ARP:
MANUAL, ARP SCANNING
E DHCP SNOOPING 200
ASSOCIAÇÕES ARP,
PROTEÇÃO ARP: SIM, DOS
(DENIAL OF SERVICE):
SIM, AUTENTICAÇÃO:
802.1X BASEADA EM
PORTA - 802.1X BASEADA



[illegible]



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

EXCLUSÃO

FLS. N.º: 3661

VISTO

[illegible]

O Valor Total Homologado na Licitação: **R\$ 10.888.890,00 (Dez milhões, oitocentos e oitenta e oito mil, oitocentos e noventa reais).**

Encaminhe-se o processo para providências relativas a emissão da Ata de Registro de Preços, Contratos e Notas de Empenho e notificar o licitante vencedor para assinar os referido documentos no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Croácia – CE, 25 de Outubro de 2024.




Jakeline Freitas Felinto
 Secretária Municipal de Planejamento, Administração e Finanças

Libânia Marques Oliveira de Sousa
Secretária Municipal de Educação


Elimara de Macêdo Lima
Secretária Municipal de Saúde


Mariane Magalhães Felinto
 Secretária Municipal de Assistência e Desenvolvimento Social

of sunny





GOVERNO MUNICIPAL DE
CROATA
Construindo um Novo Croatã

Evaldo Gomes Facundo
Secretário Municipal de Infraestrutura

Francisco Rogessio Alves Ribeiro
Secretário Municipal de Meio Ambiente

Mauriene Francisco Otaviano
Secretário Municipal de Esporte

Eliana Bezerra Feitosa Araújo
Secretária Municipal de Cultura e Turismo

Jonas Luciano de Macedo
Secretário Municipal de Agricultura e Desenvolvimento Rural

José Eucir de Castro Moura
Secretário Municipal de Segurança

